

GERARDI ZERO-POINT System



MADE IN ITALY



INDICE - INDEX

Art.	Pag 9.
9	35
10A	9-11-13-15-30-31-32
10B	9 - 11 - 30 - 31 - 32
10S	13-15-31
11A	9-11-13-15-30-31-32
11B	9-11-30-31-32
11S	13-15-31
53P	28
54P	28
55P	29
56P	29
62	39
63	24
64	24
70CP	21
70P	20
71CP	21
71P	20
72CP	23
72P	23
80P	21
81P	22
82P	23
99A	37 - 39
99B	37 - 39
99H	37 - 39
99S	37 - 39
99R	37 - 39
99Q	37 - 39
399	8 - 10 - 12 - 14 - 35
400	35
402	35
402/90	9 - 11 - 13 - 15 - 35
407C	33
408	8-10-12-14-19-35
409B	33

Art.		Pag. 9.
664	T.1	8
664	T.2	8
664	T.3	8
664S	T.1	12
664S	T.2	12
664S	T.3	12
665	T.1	10 - 17
665	T.2	10 - 17
665	T.3	10 - 17
665S	T.1	14 - 16
665S	T.2	14 - 16
665S	T.3	14 - 16
665F		26
665X		26
665K		17
665SK		16
982		3
PN01		34
PN02		34
PN03		34
PN04		34
PN05		34
PN06		34
PN07		34
PN08		34
PN09		34
PN10		34
PN11		34
PN13		34
PN14		34
PN15		34
DIVIGER		38
DPG250		36

[illegible]

VALIGETTA DI CAMPIONATURA ZERO POINT & MULTITASKING

SAMPLE KIT CASE STD ZERO POINT & MULTITASKING

NEW!

Art. 982

 Valigetta di campionatura morsa Art.640 - Art.665 - Art.81P
 Sample kit case Art.640- Art.665 - Art.81P

Cod. 0.98.20000

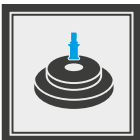
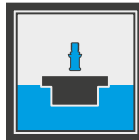
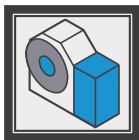
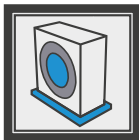
All'Interno - Inside:

	Art.10A Art.11A		Art.645T		Art.655J
	Art.645B		Art.640P		Art.370
	Art.645C		Art.655B		Art.375
	Art.645D		Art.655C		Art.376
	Art.645E		Art.655D		Art.377
	Art.645F		Art.655F		Art.297
				Art.298	



SIMBOLOGIA DATI TECNICI

TECHNICAL DATA ICONS

ZERO POINT ZERO POINT						
	Doppio effetto Double effect	Montaggio multiplo Multiple mounting	Montaggio singolo Single mounting	Carter per piastre interfacciate Carter for interfaced head plates	Montaggio incassato Built-in mounting	Montaggio con flangia Independent mounting
TIRANTI E RIALZI PULL-STUDS AND RISERS						
					Tiranti Pull-stud	Rialzi Risers
POSSIBILITÀ DI POSSIBILITY OF						
				Divisore Automatico Automatic dividing head	Divisore Meccanico Mechanical dividing head	Cubi portapezzi Tombstones
PAGINE PAGES						
					Accessori & Ricambi Accessories & Spare Parts	Istruzioni corretto utilizzo Instruction for a proper use

Sistema GERARDI ZERO-POINT pneumatico

GERARDI pneumatic ZERO-POINT System

Il nuovo sistema di posizionamento ed ancoraggio istantaneo Gerardi (Ripetibilità entro 0,005 mm)

The new Gerardi immediate positioning and clamping system (Repositioning accuracy within 0,005 mm)

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Abbattimento dei tempi di allestimento macchina
- Ottimizzazione della produzione
- Risparmio sulle attrezzature
(su un solo cubo si possono montare diversi tipi di morse)

FEATURES AND ADVANTAGES

- Minimum machine set up times
- Production optimization
- Saving on fixtures
(on the same tombstone you can mount different types of vises)

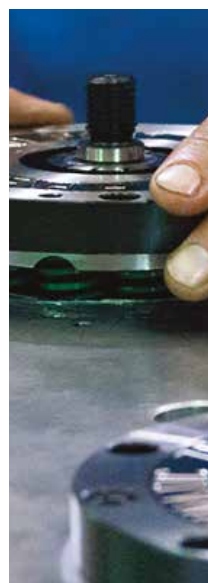


LA QUALITÀ GERARDI

- Qualità garantita da anni di collaudo nella propria officina
- Start up immediato! Verifica della precisione sui supporti e sulle attrezzature che montano Zero-Point.
- Tutti i componenti sono in acciaio temprato e rettificato
- Ripetibilità entro 0,005 mm
- Pinza elastica integrale per un migliore e più preciso posizionamento e rimozione delle attrezzature

GERARDI QUALITY

- Quality guaranteed by years of tests and real use in our workshop
- Immediate start up! Guarantee of double check on all the fixtures assembled with Zero-Point
- All components made of special alloy of steel case hardened and ground
- Repositioning accuracy within 0,005 mm
- Solid integral elastic collet for a better and more accurate fixtures positioning and disassemble



MONTAGGIO INCASSATO

- Forza di serraggio $5 \div 40$ kN
- Forza di arresto oltre 60kN
- Sbloccaggio ad aria $6 \div 14$ bar
- Cono di posizionamento con pinza elastica
- Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
- Pulizia ad aria

BUILT-IN MOUNTING

- Clamping force 10 kN
- Holding force oltre more than 60 kN
- Pneumatic release 7bar
- Positioning shank with elastic collet
- Double pull-stud centering for Max rigidity
- Air cleaning



LA CONVENIENZA GERARDI

- Unico fornitore per un servizio "CHIAVI IN MANO"
- Piastre, portapezzi e morse modulari predisposte per Zero-Point
- Studio gratuito dell'applicazione
- 1 Anno di garanzia
- Assistenza post vendita
- Tutti i modelli includono il tirante nel prezzo

GERARDI ADVANTAGES

- A unique supplier for a TURNKEY SERVICE
- Head plates, tombstones and modular vises set up for Zero-Point
- Free application study
- 1 year warranty
- After sales service
- One pull stud always included in the standard equipment

RIALZI

Art. 63

RISERS

Art. 63



1 ABBATTIMENTO TEMPI DI ALLESTIMENTO

Riduzione del 95% dei tempi di allestimento macchina

1 MINIMUM MACHINE SET UP TIMES

Reduce set up times by up to 95% & increase profits

2 RISPARMIO SULLE ATTREZZATURE

Piastre, portapezzi e morse modulari predisposte per il sistema Zero Point per permettere il montaggio veloce e preciso di diverse attrezzature su piastre base o cubi con Zero-Point.

2 SAVING ON FIXTURES

Head plates, tombstones and modular vises ready to fit the Zero Point system in order to allow different fixtures mounting on Zero-Point tombstones and head plates

3 OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE

Incremento della produzione e riduzione degli scarti

3 PRODUCTION OPTIMIZATION

Increase productivity and reduce scraps

4 TIRANTE

Per ancoraggio e posizionamento delle attrezzature o del particolare da lavorare.

4 PULL-STUD

For the clamping and positioning of the fixtures, or directly the workpiece.

5 PNEUMATICO SINGOLO ART.664S

Montaggio con FLANGIA

5 SINGLE PNEUMATIC ART.664S

Mounting with FLANGE

6 PNEUMATICO SINGOLO ART.665S

Montaggio incassato

6 SINGLE PNEUMATIC ART.665S

BUILT-IN mounting



Costi e tempi di attrezzaggio macchina
Costs and times for set up machining centres

95%

Riduzioni dei costi
Cost savings

RIDUZIONE DEL 95% DEI TEMPI DI ATTREZZAMENTO USANDO IL SISTEMA GERARDI ZERO-POINT

Semplicemente posizionando e rimuovendo la morsa / il cubo / il particolare da lavorare sullo Zero-Point in pochi secondi, risparmiando potenzialmente molte ore al giorno.
Drastica riduzione degli scarti.

Il modo più **semplice ed efficace** per ridurre i tempi morti e aumentare i profitti. Ogni operatore può usarlo.

SAVE UP 95% SET UP TIME BY USING ZERO-POINT

Simply place or remove vise / tombstone / workpiece into Zero Point in seconds, potentially saving many hours per day.
No more scraps.

The **easiest** and most **cost effective** way to reduce down time and increase profits. Any operator can use it.

ZERO POINT PNEUMATICO MULTIPLIO (Ripetibilità entro 0,005 mm)

MULTIPLE PNEUMATIC ZERO POINT (Repositioning accuracy within 0,005 mm)

Zero Point per serraggio multiplo
 Zero point for multiple clamping



Art. 664



Montaggio con flangia

✓ Forza di serraggio 5 ÷ 40 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 60 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria
 6 ÷ 14 bar ✓ Cono di posizionamento con pinza elastica / ✓ Doppio centraggio per tirante per
 massima rigidità ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione

Flange mounting

✓ Clamping force 5 ÷ 40 kN / ✓ Holding force more than 60 kN / ✓ Pneumatic release
 6 ÷ 14 bar ✓ Positioning shank with elastic collet / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity
 ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway



Art. 665



Montaggio incassato

✓ Forza di serraggio 5 ÷ 40 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 60 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria
 6 ÷ 14 bar ✓ Cono di posizionamento con pinza elastica / ✓ Doppio centraggio per tirante
 per massima rigidità ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione

Built-in mounting

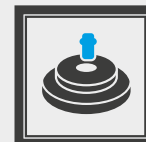
✓ Clamping force 5 ÷ 40 kN / ✓ Holding force more than 60 kN / ✓ Pneumatic release
 6 ÷ 14 bar ✓ Positioning shank with elastic collet / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity
 ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway



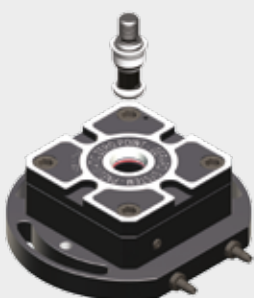
ZERO POINT PNEUMATICO SINGOLO (Ripetibilità entro 0,005 mm)

SINGLE PNEUMATIC ZERO POINT (Repositioning accuracy within 0,005 mm)

Solo per serraggio tramite un **singolo** Zero Point con **chiavette antirotazione**
 Only for **single** Zero Point clamping with **antirotation keyway**



Art. 664S



Montaggio con flangia

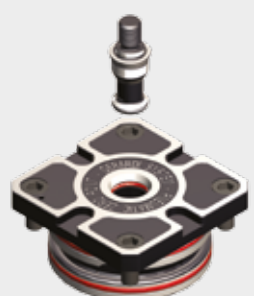
✓ Forza di serraggio 5 ÷ 40 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 60 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria
 6 ÷ 14 bar ✓ Cono di posizionamento con compensazione assiale / ✓ Doppio centraggio per
 tirante per massima rigidità ✓ Pulizia ad aria / ✓ 4 Chiavette antirotazione / ✓ Doppio effetto

Flange Mounting

✓ Clamping force 5 ÷ 40 kN / ✓ Holding force more than 60 kN / ✓ Pneumatic release 6 ÷ 14 bar
 ✓ Positioning shank with axial compensation / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity
 ✓ Air cleaning / ✓ 4 antirotation keyways / ✓ Double effect



Art. 665S



Montaggio incassato

✓ Forza di serraggio 5 ÷ 40 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 60 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria
 6 ÷ 14 bar ✓ Cono di posizionamento con compensazione assiale / ✓ Doppio centraggio per
 tirante per massima rigidità ✓ Pulizia ad aria / ✓ 4 Chiavette antirotazione

Built-in mounting

✓ Clamping force 5 ÷ 40 kN / ✓ Holding force more than 60 kN / ✓ Pneumatic release 6 ÷ 14 bar
 ✓ Positioning shank with axial compensation / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity
 ✓ Air cleaning / ✓ 4 antirotation keyways



ZERO POINT PNEUMATICO

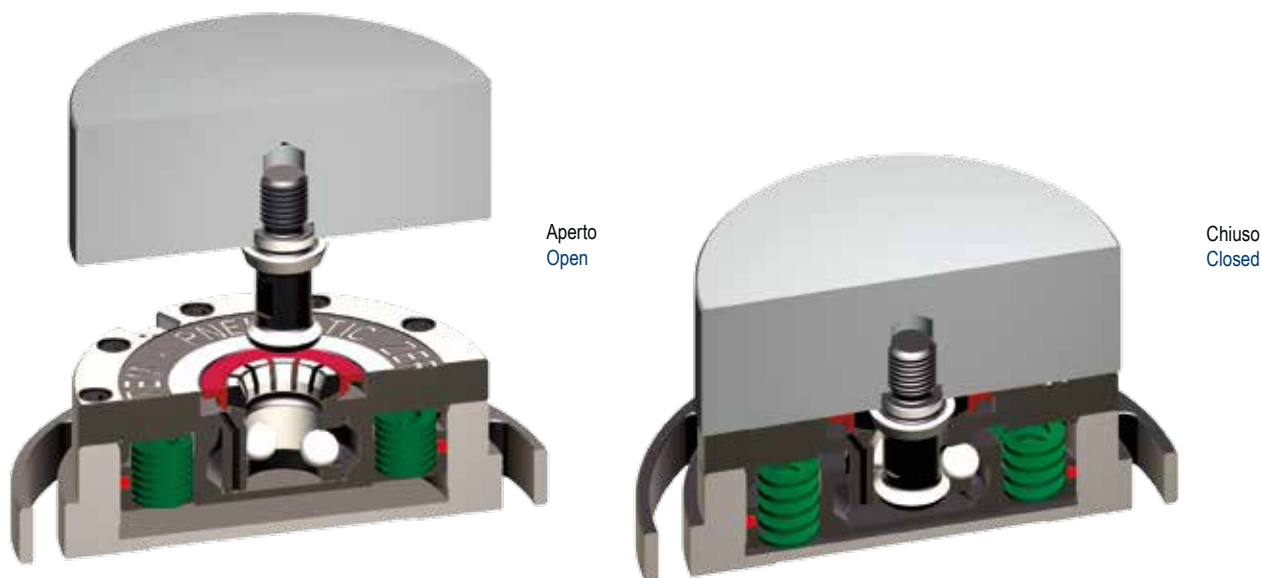
PNEUMATIC ZERO POINT

Lo Zero-point è il sistema PNEUMATICO di posizionamento e ancoraggio istantaneo, rappresenta la soluzione ideale per il posizionamento ed il serraggio preciso, rapido e sicuro delle attrezzature sul pallet delle macchine utensili.

Lo Zero-point è un sistema "NORMALMENTE CHIUSO", utilizza molle che permettono il bloccaggio del tirante mediante le sfere poste all' interno mentre l' aria compressa, filtrata e lubrificata, serve per lo sbloccaggio dando così una maggiore sicurezza in fase di lavoro.

The Zero-point is an immediate pneumatic positioning and clamping system, that represents the ideal solution for the positioning and the precise, fast and firm clamping of the equipments on the machine tools.

The Zero-point is a system "NORMALLY CLOSED", that uses die springs allowing the clamping of the pull-stud through the spheres located inside, while the filtered and lubricated compressed air enables the release and a bigger security in working process.



DISPOSIZIONE DEI TIRANTI DI BLOCCAGGIO

ARRANGEMENT OF PULL-STUD CLAMPING

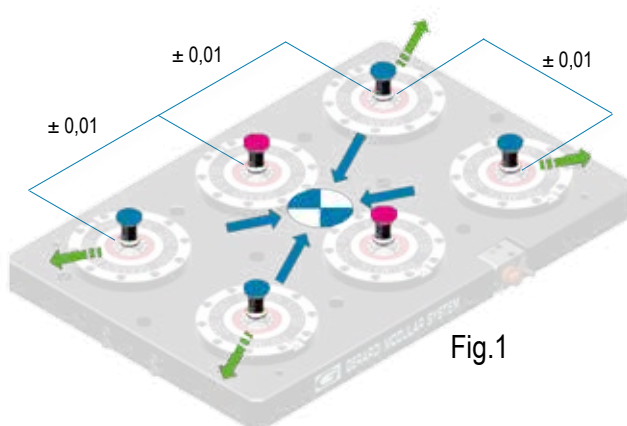


Fig.1

Disposizione dei tiranti con Zero Point multipli

Alignment of pull-studs with multiple Zero Point

Il sistema zero-point multiplo (art.664-665) grazie alla pinza elastica integrale consente una traslazione laterale che compensa errori di interassi e variazioni dovute alla temperatura. Il punto di riferimento centrale rimane costante ed è corretto utilizzare tiranti di posizionamento fino ad un massimo di 4 alternati a tiranti di solo bloccaggio. (Vedi Fig.1)

The multiple zero-point system (art.664-665) allows thanks to the solid integral elastic collet a lateral translation, that solves problems of centre distances and variations caused by the temperature. The central reference point remains steady and it is correct to use positioning pull-studs, up to maximum 4 to interchange with clamping pull-studs. (See picture 1)

 Perno tirante di centraggio.
Centering pull-stud.

 Perno tirante
Pull-stud

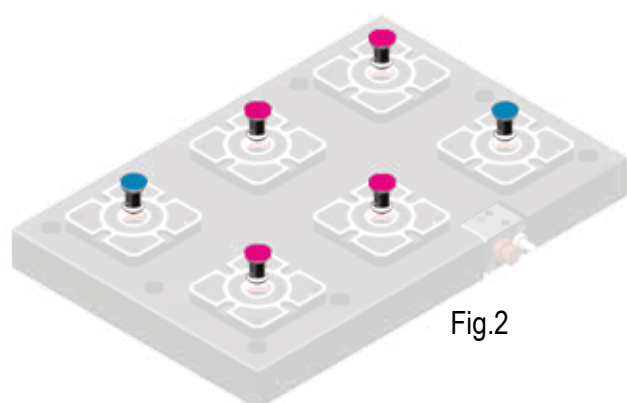


Fig.2

Disposizione dei tiranti con Zero Point singolo

Alignment of pull-studs with single Zero Point

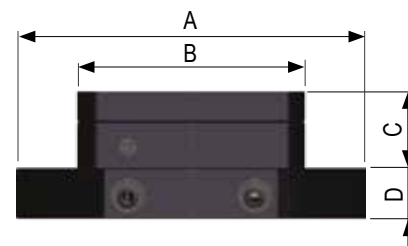
Il sistema zero-point singolo (art.664S-665S) non permettono una traslazione laterale, necessita di 2 tiranti di posizionamento massimo, alternati a tiranti di solo bloccaggio. (Vedi Fig.2)

The single zero point system (art.664S-665S) doesn't enable a lateral translation, there for it needs maximum 2 pull-studs, alternated to clamping pull-studs. (See picture 2)

 Perno tirante di centraggio.
Centering pull-stud.

 Perno tirante
Pull-stud

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 14 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
Art. 664	A	Ø138
	B	90
	C	30
	D	20
	Forma Shape	□
	kg	2,7
	Cod.	8.66.41000

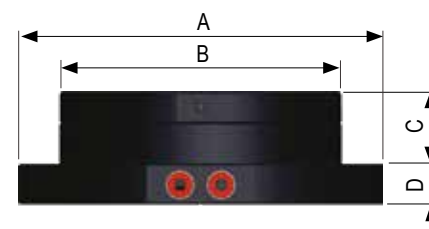

**Dotazione standard:
Standard equipment:**

- 1 tirante Art.11A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- 1 Pull-stud Art.11A
- Teflon cap with O-Ring Art.9



EXTRA, chiavette o fori calibrati su richiesta
EXTRA keyways or calibrated holes on request

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 18 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
Art. 664	A	Ø178
	B	Ø138 h7
	C	35
	D	20
	Forma Shape	○
	kg	6
	Cod.	8.66.42000

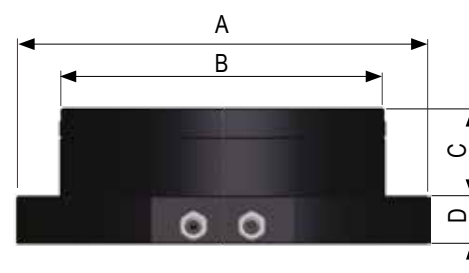

**Dotazione standard:
Standard equipment:**

- 1 tirante Art.11A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- 1 Pull-stud Art.11A
- Teflon cap with O-Ring Art.9



EXTRA chiavette o fori calibrati su richiesta
EXTRA keyways or calibrated holes on request

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	3 up to 40 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
Art. 664	A	Ø213
	B	Ø168 h7
	C	45
	D	25
	Forma Shape	○
	kg	11,2
	Cod.	8.66.43000


**Dotazione standard:
Standard equipment:**

- 1 tirante Art.11A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- 1 Pull-stud Art.11A
- Teflon cap with O-Ring Art.9



EXTRA chiavette o fori calibrati su richiesta
EXTRA keyways or calibrated holes on request

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI !

Art. 408		Cod.	9.40.80000
Moltiplicatore di pressione aria Pressure air multiplier			
Vedi Pag. 9.19 - See Page 9.19			

Art. 399		Cod.	9.39.90000
Gruppo filtro riduttore più lubrificatore Compressed air preparation unit			
Vedi Pag. 9.35 - See Page 9.35			

Art. 10A TIPO 1 / TYPE 1 Perno tirante di centraggio . Filetto femmina Centering pull-stud. Female thread  Pag. 9.30 Page 9.30 Cod. 9.10.A1000	Art. 10B TIPO 1 / TYPE 1 Perno tirante . Filetto femmina Clamping pull-stud. Female thread  Pag. 9.30 Page 9.30 Cod. 9.10.B1000	Art. 11A TIPO 1 / TYPE 1 Perno tirante di centraggio . Filetto maschio Centering pull-stud. Male thread  Pag. 9.30 Page 9.30 Cod. 9.11.A1000	Art. 11B TIPO 1 / TYPE 1 Perno tirante . Filetto maschio Clamping pull-stud. Male thread  Pag. 9.30 Page 9.30 Cod. 9.11.B1000
--	---	---	---

Art. 10A TIPO 2 / TYPE 2 Perno tirante di centraggio . Filetto femmina Centering pull-stud. Female thread  Pag. 9.31 Page 9.31 Cod. 9.10.A2000	Art. 10B TIPO 2 / TYPE 2 Perno tirante . Filetto femmina Clamping pull-stud. Female thread  Pag. 9.31 Page 9.31 Cod. 9.10.B2000	Art. 11A TIPO 2 / TYPE 2 Perno tirante di centraggio . Filetto maschio Centering pull-stud. Male thread  Pag. 9.31 Page 9.31 Cod. 9.11.A2000	Art. 11B TIPO 2 / TYPE 2 Perno tirante . Filetto maschio Clamping pull-stud. Male thread  Pag. 9.31 Page 9.31 Cod. 9.11.B2000
---	--	--	--

Art. 10A NEW! TIPO 3 / TYPE 3 Perno tirante di centraggio . Filetto femmina Centering pull-stud. Female thread  Pag. 9.32 Page 9.32 Cod. 9.10.A3000	Art. 10B NEW! TIPO 3 / TYPE 3 Perno tirante . Filetto femmina Clamping pull-stud. Female thread  Pag. 9.32 Page 9.32 Cod. 9.10.B3000	Art. 11A NEW! TIPO 3 / TYPE 3 Perno tirante di centraggio . Filetto maschio Centering pull-stud. Male thread  Pag. 9.32 Page 9.32 Cod. 9.11.A3000	Art. 11B NEW! TIPO 3 / TYPE 3 Perno tirante . Filetto maschio Clamping pull-stud. Male thread  Pag. 9.32 Page 9.32 Cod. 9.11.B3000
--	---	---	---

UPGRADE YOUR APPLICATION THROUGH ACCESSORIES !
Art. 402/90

 Distributore leva angolare 90°, 3 vie
 90° angular valve, 3 ways

Vedi Pag. 9.35 - See Page 9.35



Cod. 4.40.29000

Art. PN11

 Blocchetto di connessione
 con innesto rapido - 1/8" Gas
 Connection block
 with quick male coupling - 1/8" Gas

Vedi Pag. 9.34 - See Page 9.34



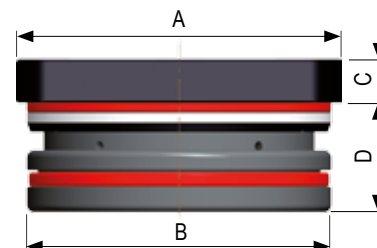
Cod. 9.PN.11000

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 14 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
Art. 665	A	90
	B	Ø84
	C	12
	D	30
Forma Shape		
kg		1,5
Cod.		8.66.51000



ZERO-POINT pneumatico
montaggio incassato
Pneumatic ZERO-POINT
built-in mounting

EXTRA chiavette o fori calibrati su richiesta
EXTRA keyways or calibrated holes on request



Dotazione standard:
Standard equipment:

- 1 tirante Art. 11A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- 1 Pull-stud Art. 11A
- Teflon cap with O-Ring Art.9

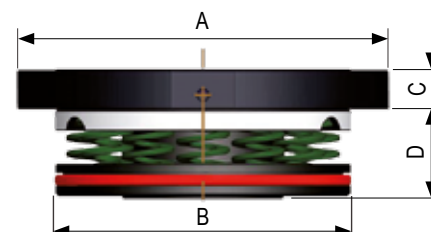


Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 18 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
Art. 665	A	Ø138
	B	Ø110 h7
	C	15
	D	33
Forma Shape		
kg		2,5
Cod.		8.66.52000



ZERO-POINT pneumatico
montaggio incassato
Pneumatic ZERO-POINT
built-in mounting

EXTRA chiavette o fori calibrati su richiesta
EXTRA keyways or calibrated holes on request



Dotazione standard:
Standard equipment:

- 1 tirante Art. 11A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- 1 Pull-stud Art. 11A
- Teflon cap with O-Ring Art.9



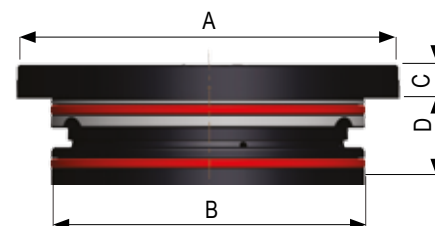
Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	3 up to 40 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
Art. 665	A	Ø168
	B	Ø138 h7
	C	15
	D	47
Forma Shape		
kg		5,8
Cod.		8.66.53000

NEW!



ZERO-POINT pneumatico
montaggio incassato
Pneumatic ZERO-POINT
built-in mounting

EXTRA chiavette o fori calibrati su richiesta
EXTRA keyways or calibrated holes on request



Dotazione standard:
Standard equipment:

- 1 tirante Art. 11A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- 1 Pull-stud Art. 11A
- Teflon cap with O-Ring Art.9



AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI !

Art. 408		Cod.	9.40.80000
Moltiplicatore di pressione aria Pressure air multiplier			
Vedi Pag. 9.19 - See Page 9.19			

Art. 399		Cod.	9.39.90000
Gruppo filtro riduttore più lubrificatore Compressed air preparation unit			
Vedi Pag. 9.35 - See Page 9.35			

Art. 10A TIPO 1 / TYPE 1 Perno tirante di centraggio . Filetto femmina Centering pull-stud. Female thread  Pag. 9.30 Page 9.30 Cod. 9.10.A1000	Art. 10B TIPO 1 / TYPE 1 Perno tirante . Filetto femmina Clamping pull-stud. Female thread  Pag. 9.30 Page 9.30 Cod. 9.10.B1000	Art. 11A TIPO 1 / TYPE 1 Perno tirante di centraggio . Filetto maschio Centering pull-stud. Male thread  Pag. 9.30 Page 9.30 Cod. 9.11.A1000	Art. 11B TIPO 1 / TYPE 1 Perno tirante . Filetto maschio Clamping pull-stud. Male thread  Pag. 9.30 Page 9.30 Cod. 9.11.B1000
--	---	---	---

Art. 10A TIPO 2 / TYPE 2 Perno tirante di centraggio . Filetto femmina Centering pull-stud. Female thread  Pag. 9.31 Page 9.31 Cod. 9.10.A2000	Art. 10B TIPO 2 / TYPE 2 Perno tirante . Filetto femmina Clamping pull-stud. Female thread  Pag. 9.31 Page 9.31 Cod. 9.10.B2000	Art. 11A TIPO 2 / TYPE 2 Perno tirante di centraggio . Filetto maschio Centering pull-stud. Male thread  Pag. 9.31 Page 9.31 Cod. 9.11.A2000	Art. 11B TIPO 2 / TYPE 2 Perno tirante . Filetto maschio Clamping pull-stud. Male thread  Pag. 9.31 Page 9.31 Cod. 9.11.B2000
---	--	--	--

Art. 10A NEW! TIPO 3 / TYPE 3 Perno tirante di centraggio . Filetto femmina Centering pull-stud. Female thread  Pag. 9.32 Page 9.32 Cod. 9.10.A3000	Art. 10B NEW! TIPO 3 / TYPE 3 Perno tirante . Filetto femmina Clamping pull-stud. Female thread  Pag. 9.32 Page 9.32 Cod. 9.10.B3000	Art. 11A NEW! TIPO 3 / TYPE 3 Perno tirante di centraggio . Filetto maschio Centering pull-stud. Male thread  Pag. 9.32 Page 9.32 Cod. 9.11.A3000	Art. 11B NEW! TIPO 3 / TYPE 3 Perno tirante . Filetto maschio Clamping pull-stud. Male thread  Pag. 9.32 Page 9.32 Cod. 9.11.B3000
--	---	---	---

UPGRADE YOUR APPLICATION THROUGH ACCESSORIES !
Art. 402/90

 Distributore leva angolare 90°, 3 vie
 90° angular valve, 3 ways

Vedi Pag. 9.35 - See Page 9.35



Cod. 4.40.29000

Art. PN11

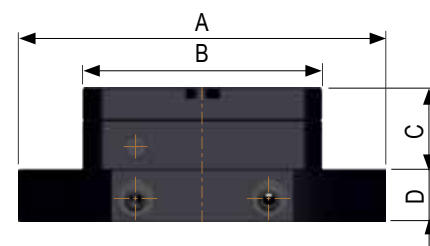
 Blocchetto di connessione
 con innesto rapido - 1/8" Gas
 Connection block
 with quick male coupling - 1/8" Gas

Vedi Pag. 9.34 - See Page 9.34



Cod. 9.PN.11000

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 14 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
Art. 664S 	A	Ø118
	B	90
	C	32
	D	16
	Forma Shape	
	kg	2,7
	Cod.	8.66.4S100

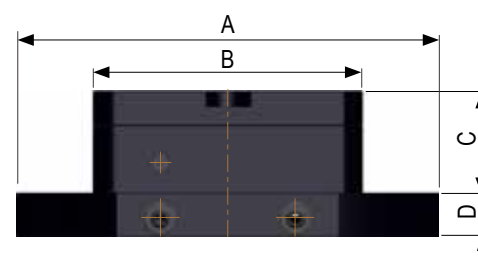


Dotazione standard:
Standard equipment:

- 1 tirante Art.11A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- 1 Pull-stud Art.11A
- Teflon cap with O-Ring Art.9

4 chiavette comprese nel prezzo
4 keyways included in the price

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 25 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
Art. 664S 	A	Ø188
	B	120
	C	45
	D	20
	Forma Shape	
	kg	6,5
	Cod.	8.66.4S200

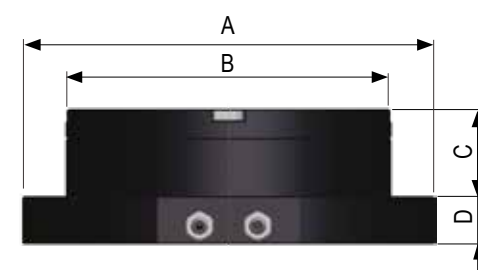


Dotazione standard:
Standard equipment:

- 1 tirante Art.11A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- 1 Pull-stud Art.11A
- Teflon cap with O-Ring Art.9

4 chiavette comprese nel prezzo
4 keyways included in the price

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	3 up to 40 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
Art. 664S 	A	Ø213
	B	Ø168
	C	45
	D	25
	Forma Shape	
	kg	11
	Cod.	8.66.4S300



Dotazione standard:
Standard equipment:

- 1 tirante Art.11A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- 1 Pull-stud Art.11A
- Teflon cap with O-Ring Art.9

4 chiavette comprese nel prezzo
4 keyways included in the price

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI !

Art. 408 Moltiplicatore di pressione aria Pressure air multiplier 	Cod. 9.40.80000
--	-----------------

Art. 399 Gruppo filtro riduttore più lubrificatore Compressed air preparation unit 	Cod. 9.39.90000
---	-----------------

Vedi Pag. 9.19 - See Page 9.19

Vedi Pag. 9.35 - See Page 9.35

Art. 10A
TIPO 1 / TYPE 1

Perno tirante di **centraggio**
 Filetto femmina
Centering pull-stud
 Female thread



Pag. 9.30
 Page 9.30

Cod. 9.10.A1000

Art. 11A
TIPO 1 / TYPE 1

Perno tirante di **centraggio**
 Filetto maschio
Centering pull-stud
 Male thread



Pag. 9.30
 Page 9.30

Cod. 9.11.A1000

Art. 10S
TIPO 2 / TYPE 2

Perno tirante di **centraggio** per Zero Point **singolo**
 Filetto femmina
Centering pull-stud for **single** Zero Point.
 Female thread



Pag. 9.31
 Page 9.31

Cod. 9.10.S2000

Art. 11S
TIPO 2 / TYPE 2

Perno tirante di **centraggio** per Zero Point **singolo**.
 Filetto maschio
Centering pull-stud for **single** Zero Point.
 Male thread



Pag. 9.31
 Page 9.31

Cod. 9.11.S2000

Art. 10A
NEW!
TIPO 3 / TYPE 3

Perno tirante di **centraggio** per Zero Point **singolo**
 Filetto femmina
Centering pull-stud for **single** Zero Point.
 Female thread



Pag. 9.32
 Page 9.32

Cod. 9.10.A3000

Art. 11A
NEW!
TIPO 3 / TYPE 3

Perno tirante di **centraggio** per Zero Point **singolo**.
 Filetto maschio
Centering pull-stud for **single** Zero Point.
 Male thread



Pag. 9.32
 Page 9.32

Cod. 9.11.A3000

UPGRADE YOUR APPLICATION THROUGH ACCESSORIES !
Art. 402/90

Distributore leva angolare 90°, 3 vie
 90° angular valve, 3 ways

Vedi Pag. 9.35 - See Page 9.35



Cod. 4.40.29000

Art. PN11

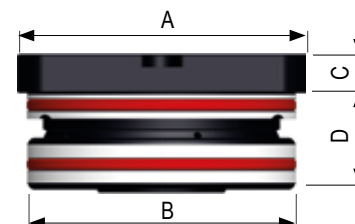
Bloccetto di connessione
 con innesto rapido - 1/8" Gas
 Connection block
 with quick male coupling - 1/8" Gas

Vedi Pag. 9.34 - See Page 9.34



Cod. 9.PN.11000

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		1 up to 14 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
Art. 665S 	A	∅90
	B	∅84 h7
	C	12
	D	30
	Forma Shape	
	kg	1,5
	Cod.	8.66.5S100

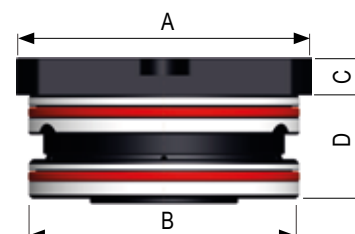

Dotazione standard:
Standard equipment:

- 1 tirante Art.11A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- 1 Pull-stud Art.11A
- Teflon cap with O-Ring Art.9



Chiavette comprese nel prezzo
keyways included in the price

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		2 up to 25 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
Art. 665S 	A	∅120
	B	∅110 h7
	C	15
	D	42
	Forma Shape	
	kg	2,5
	Cod.	8.66.5S200

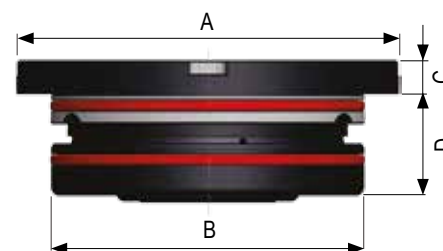

Dotazione standard:
Standard equipment:

- 1 tirante Art.11A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- 1 Pull-stud Art.11A
- Teflon cap with O-Ring Art.9



Chiavette comprese nel prezzo
keyways included in the price

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		3 up to 40 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
Art. 665S 	A	∅168
	B	∅138 h7
	C	15
	D	47
	Forma Shape	
	kg	5,8
	Cod.	8.66.5S300


Dotazione standard:
Standard equipment:

- 1 tirante Art.11A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- 1 Pull-stud Art.11A
- Teflon cap with O-Ring Art.9



Chiavette comprese nel prezzo
keyways included in the price

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI !

Art. 408 Moltiplicatore di pressione aria Pressure air multiplier 	Cod. 9.40.80000
--	-----------------

Vedi Pag. 9.19 - See Page 9.19

Art. 399 Gruppo filtro riduttore più lubrificatore Compressed air preparation unit 	Cod. 9.39.90000
---	-----------------

Vedi Pag. 9.35 - See Page 9.35

Art. 10A
TIPO 1 / TYPE 1

Perno tirante di **centraggio**
 Filetto femmina
Centering pull-stud
 Female thread



Pag. 9.30
 Page 9.30

Cod. 9.10.A1000

Art. 11A
TIPO 1 / TYPE 1

Perno tirante di **centraggio**
 Filetto maschio
Centering pull-stud
 Male thread



Pag. 9.30
 Page 9.30

Cod. 9.11.A1000

Art. 10S
TIPO 2 / TYPE 2

Perno tirante di **centraggio** per Zero Point **singolo**
 Filetto femmina
Centering pull-stud for **single** Zero Point.
 Female thread



Pag. 9.31
 Page 9.31

Cod. 9.10.S2000

Art. 11S
TIPO 2 / TYPE 2

Perno tirante di **centraggio** per Zero Point **singolo**.
 Filetto maschio
Centering pull-stud for **single** Zero Point.
 Male thread



Pag. 9.31
 Page 9.31

Cod. 9.11.S2000

Art. 10A
NEW!
TIPO 3 / TYPE 3

Perno tirante di **centraggio** per Zero Point **singolo**
 Filetto femmina
Centering pull-stud for **single** Zero Point.
 Female thread



Pag. 9.32
 Page 9.32

Cod. 9.10.A3000

Art. 11B
NEW!
TIPO 3 / TYPE 3

Perno tirante di **centraggio** per Zero Point **singolo**.
 Filetto maschio
Centering pull-stud for **single** Zero Point.
 Male thread



Pag. 9.32
 Page 9.32

Cod. 9.11.A3000

UPGRADE YOUR APPLICATION THROUGH ACCESSORIES !
Art. 402/90

Distributore leva angolare 90°, 3 vie
 90° angular valve, 3 ways

Vedi Pag. 9.35 - See Page 9.35



Cod. 4.40.29000

Art. PN11

Bloccetto di connessione
 con innesto rapido - 1/8" Gas
 Connection block
 with quick male coupling - 1/8" Gas

Vedi Pag. 9.34 - See Page 9.34



Cod. 9.PN.11000

PARTI DI RICAMBIO ZERO POINT SINGOLO Art. 665S SINGLE ZERO POINT SPARE PARTS Art. 665S


1 CORPO Z.P PNEUMATICO

1 PNEUMATIC Z.P BODY

2 PISTONE PNEUMATICO

2 PNEUMATIC PISTON

3 TIRANTE

3 PULL-STUD

4 GUARNIZIONE

4 O-RING

5 GUARNIZIONE

5 O-RING

6 GUARNIZIONE

6 O-RING

7 SFERE DI BLOCCAGGIO

7 CLAMPING SPHERE

8 MOLLE PER STAMPI

8 DIE SPRING

9 VITI TESTA CILINDRICA

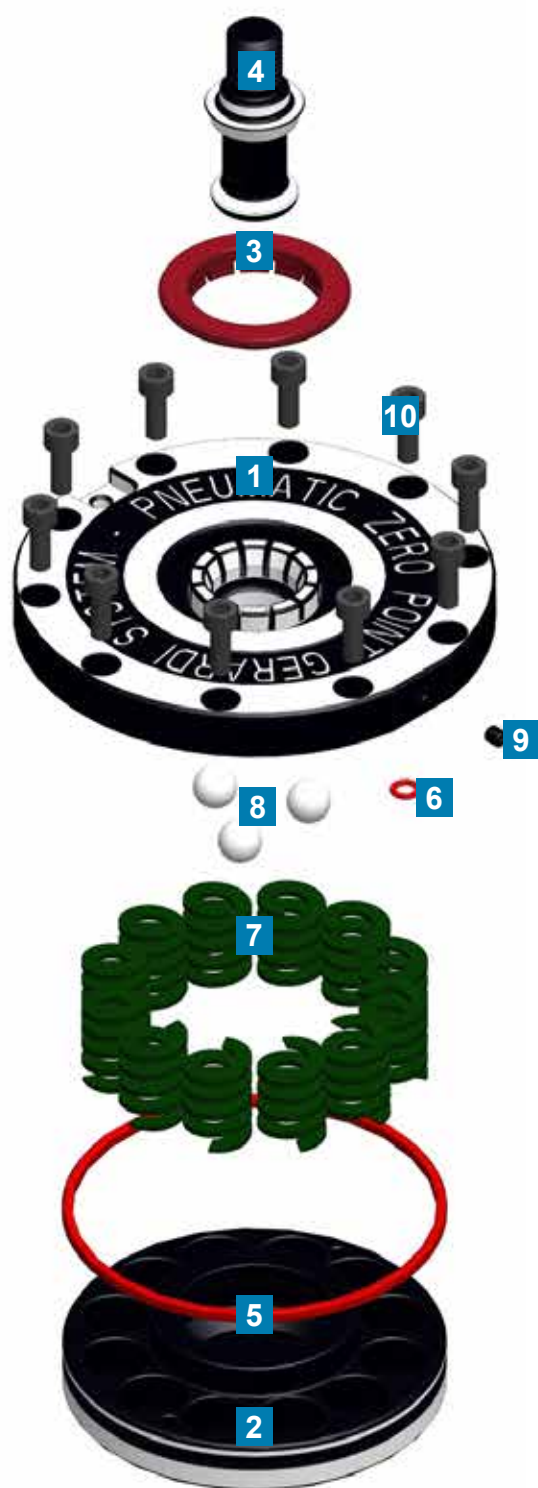
9 SOCKED HEAD SCREWS

Art. 665SK ZERO POINT KIT S version **NEW!**



	Type 1	Type 2	Type 3
Cod.	9.66.5SK10	9.66.5SK20	9.66.5SK30
€	45	60	70

PARTI DI RICAMBIO ZERO POINT MULTIPLO Art. 665 MULTIPLE ZERO POINT SPARE PARTS Art. 665


1 CORPO Z.P PNEUMATICO

1 PNEUMATIC Z.P BODY

2 PISTONE PNEUMATICO

2 PNEUMATIC PISTON

3 TENUTA PULIZIA PINZA

3 CLEAN COLLET SEAL

4 TIRANTE

4 PULL-STUD

5 GUARNIZIONE

5 O-RING

6 GUARNIZIONE

6 O-RING

7 MOLLE PER STAMPI

7 DIE SPRING

8 SFERE DI BLOCCAGGIO

8 CLAMPING SPHERE

9 GRANO

9 SOCKET SET SCREW

10 VITI TESTA CILINDRICA

10 SOCKED HEAD SCREWS

Art. 665SK ZERO POINT KIT **NEW!**


	Type 1	Type 2	Type 3
Cod.	9.66.5K100	9.66.5K200	9.66.5K300
€	45	60	70

ABBATTIMENTO TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA PRODUCTION OPTIMIZATION

La tabella illustra il costo del piazzamento di una macchina.

Il sistema Zero Point vi permette di rimuovere in pochi secondi i lavori sulla macchina e preparare un nuovo lavoro/morsa quando il lavoro precedente è ultimato, **risparmiando quasi il 95% sui tempi di allestimento**.

Ipoteticamente dovendo impiegare 2 ore al giorno a € 40,00 all'ora per attrezzare ogni macchina, attrezzare 5 macchine a CNC vi costa all'incirca € 100.000 in profitti persi ogni anno.

Il sistema Zero Point vi permette di salvare centinaia di ore di "tempi morti" e **avere più profitti**.

The table illustrates how much it costs on just 1 machine to set up jobs on the machine.

Zero Point allows you to set up jobs off the machine and position the new job/vise in few seconds on the machine when the last job finishes, **saving around 95% set up time**.

5 CNC machines being set 2 hours a day @ € 40,00 an hour is costing you at least € 100.000 in lost profits every year.

Zero Point will allow you to save hundreds of hours in down time and **make thousands more in profits**.

Costo orario della macchina Machine cost per hour	Tempo giornaliero utilizzato per l'attrezzaggio Time per day machine spent being set up	Costo annuale dei "tempi morti" Cost per year of down time*	Potenziale profitto extra con gli Zero Point Zero Point potential extra profit
€ 25,00	2 ORE 2 HOURS	- € 12.500 persi lost	- € 11.875 risparmio savings
€ 40,00	2 ORE 2 HOURS	- € 20.000 persi lost	- € 19.000 risparmio savings
€ 60,00	2 ORE 2 HOURS	- € 30.000 persi lost	- € 28.500 risparmio savings
€ 75,00	2 ORE 2 HOURS	- € 37.500 persi lost	- € 35.625 risparmio savings

* Basato su 5 giorni lavorativi, 50 settimane per anno

* Based on a 5 day working week, 50 weeks per year



Spalla porta-pezzo in fusione monoblocco con n°18 unità ZERO POINT Art.665 tipo 2 con morsa FMS autocentrante Art.863 tipo 5x800
Tombstones in solid cast iron with n°18 Zero point units Art.665 type 2 with FMS vise chuck Art.863 type 5x800

OPZIONI DI INCREMENTO FORZA DI SERRAGGIO ZERO-POINT MULTIPLO

INCREASE CLAMPING POWER OPTIONS FOR MULTIPLE ZERO-POINT

Sistema di moltiplicazione di pressione aria con rapporto 1:2.

Mediante questo sistema vi è la possibilità di variare il numero e/o la tipologia di molle all' interno dello zero-point per avere una maggiore forza di serraggio*.

AIR OUTPUT X2

Art. 408



Cod. 9.40.80000

FORZA DI SERRAGGIO - CLAMPING POWER				
Pressione apertura bar Opening pressure bar		Tipo 1 Type 1	Type 2 Type 2	Type 3 Type 3
Entrata Input	Uscita Output			
3	6	4,7 kN	9 kN	15 kN
3,5	7	5,4 kN	10 kN	16 kN
4	8	6,2 kN	11 kN	18 kN
5	10	7,7 kN	14 kN	24 kN
6	12	9,3 kN	15 kN	26 kN
7	14	11 kN	18 kN	30 kN

* Richiedere in fase d'ordine - Ask when placing the purchase order

OPZIONI DI INCREMENTO FORZA DI SERRAGGIO ZERO-POINT SINGOLO

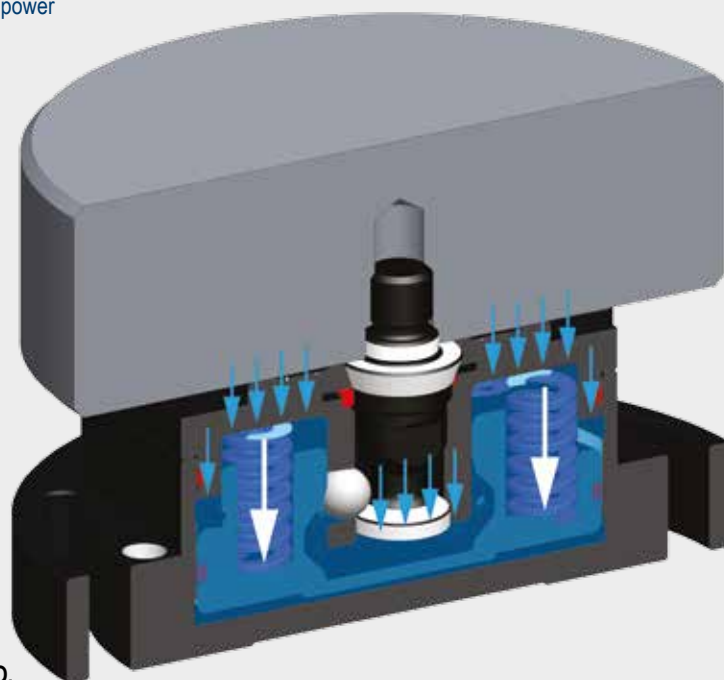
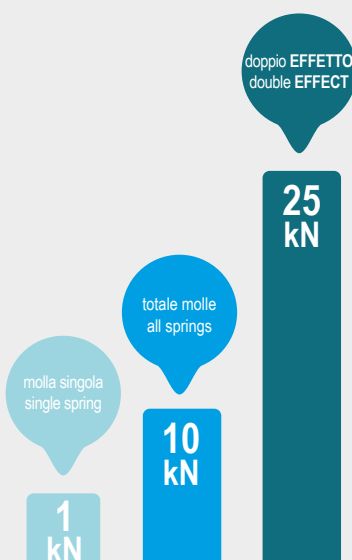
SINGLE ZERO-POINT OPTIONS FOR CLAMPING POWER INCREASE

La funzione DOPPIO EFFETTO (sempre inclusa) permette di ottenere parametri di serraggio notevolmente superiori rispetto al normale funzionamento.

Quando è azionata l' aria compressa aggiunge una forza pneumatica in supporto al normale sistema di serraggio tramite molle.

The DOUBLE EFFECT (always included) function allows to get clamping results much higher than the normal. When the double effect is operated the air adds a pneumatic clamping power which supports and increases the normal clamping through springs.

NEW!



Comparazione kN tra serraggio standard e sistema DOPPIO EFFETTO.
 kN comparison between standard clamping and DOUBLE EFFECT.

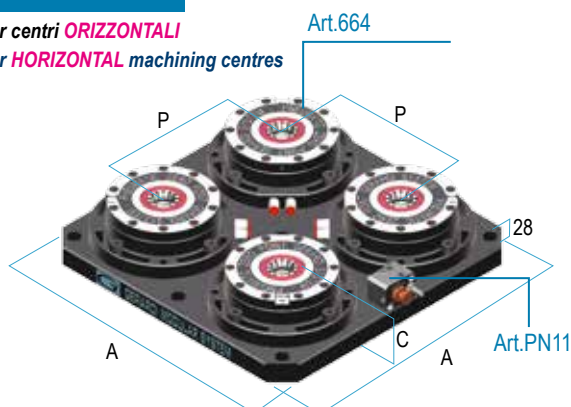
PIASTRE INTERFACCIASTE* con ZERO POINT ZERO POINT INTERFACED* HEAD PLATES

Opzione apertura indipendente Zero Point
Zero point independet control option
SOVRAPPREZZO - EXTRA PRICE:

PIASTRE QUADRATE , MONTAGGIO CON FLANGIA - SQUARE PLATES , FLANGE MOUNTING

Art. 70P

Per centri **ORIZZONTALI**
For **HORIZONTAL** machining centres

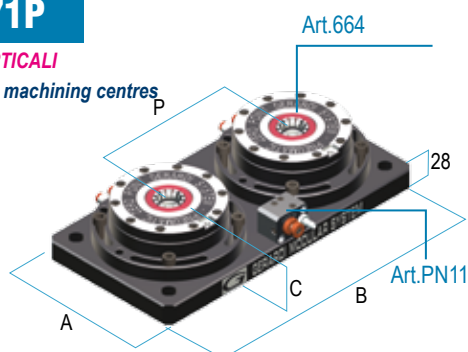


	A	B	C	P	kg	Cod	
Acciaio Steel	400	400	79	200	59	9.70.P4040S4	
Alluminio Aluminum					34	9.70.P4040A4	
Acciaio Steel	500	500	79	200 - 250 - 300	78	9.70.P5050S4	
Alluminio Aluminum					35	9.70.P5050A4	
Acciaio Steel	630	630	79	200 - 250 - 300	110	9.70.P6363S4	
Alluminio Aluminum					46	9.70.P6363A4	
Acciaio Steel	800	800	79	200 - 300 - 400	163	9.70.P8080S4	
Alluminio Aluminum					65	9.70.P8080A4	

PIASTRE RETTANGOLARI , MONTAGGIO CON FLANGIA - RECTANGULAR PLATES , FLANGE MOUNTING

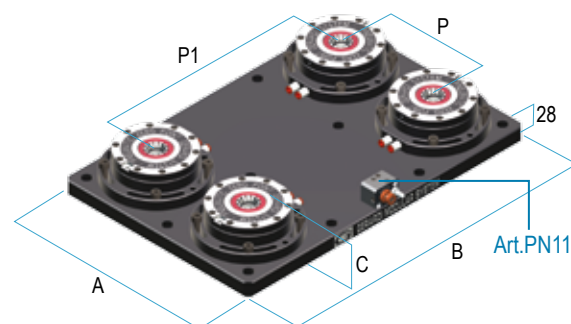
Art. 71P

Per centri **VERTICALI**
For **VERTICAL** machining centres



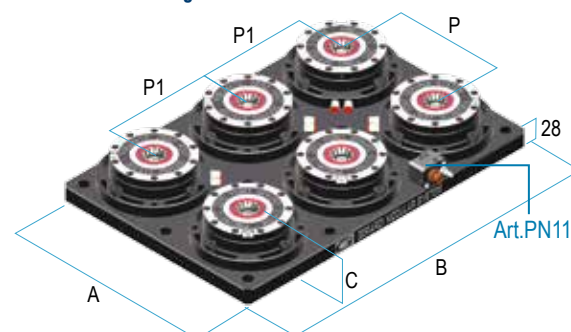
	A	B	C	P	P1	kg	Cod	
Acciaio Steel	200	400	79	200	-	29	9.71.P2040S2	
Alluminio Aluminum						13	9.71.P2040A2	
Acciaio Steel	200	500	79	200	-	33	9.71.P2050S2	
Alluminio Aluminum						14	9.71.P2050A2	
Acciaio Steel	200	600	79	400	-	38	9.71.P2060S2	
Alluminio Aluminum						17	9.71.P2060A2	

Per centri **VERTICALI**
For **VERTICAL** machining centres



Acciaio Steel	400	500	79	200	300	67	9.71.P4050S4	
Alluminio Aluminum						31	9.71.P4050A4	
Acciaio Steel	400	600	79	200	400	76	9.71.P4060S4	
Alluminio Aluminum						34	9.71.P4060A4	
Acciaio Steel	400	700	79	200	500	85	9.71.P4070S4	
Alluminio Aluminum						37	9.71.P4070A4	
Acciaio Steel	400	800	79	200	600	94	9.71.P4080S4	
Alluminio Aluminum						92	9.71.P4080A4	

Per centri **VERTICALI**
For **VERTICAL** machining centres



Acciaio Steel	400	500	79	200	200	79	9.71.P4050S6	
Alluminio Aluminum						38	9.71.P4050A6	
Acciaio Steel	400	600	79	200	200	88	9.71.P4060S6	
Alluminio Aluminum						41	9.71.P4060A6	
Acciaio Steel	400	700	79	200	250	97	9.71.P4070S6	
Alluminio Aluminum						83	9.71.P4070A6	
Acciaio Steel	400	800	79	200	300	106	9.71.P4080S6	
Alluminio Aluminum						47	9.71.P4080A6	

! Alluminio - Anticorodal - ossidazione dura - Alloy 6082 - Anticorodal - Hard anodizing
(x) = n° Zero Point come da figura - (x) = n° Zero Point pieces shown in the image

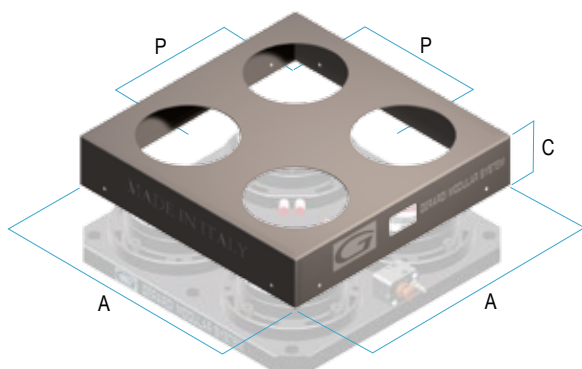
* La personalizzazione comprende 4/8 fori per ancoraggio e 2 riferimenti per posizionamento (chiavette o fori calibrati) vedi pag. 8.4

* The interface includes 4/8 holes for clamping and 2 reference points for positioning (key-ways or ground screws) see pag. 8.4

CARTER in ACCIAIO INOX per PIASTRE INTERFACCIAE con ZERO POINT STAINLESS STEEL COVER for ZERO POINT INTERFACED HEAD PLATES

CARTER PER PIASTRE QUADRATE - SQUARE PLATES COVER

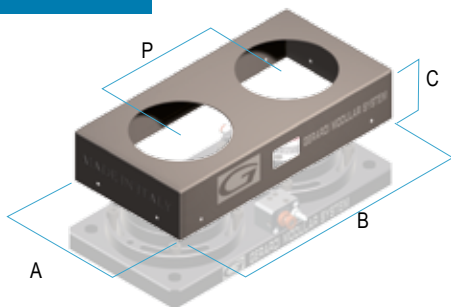
Art. 70CP



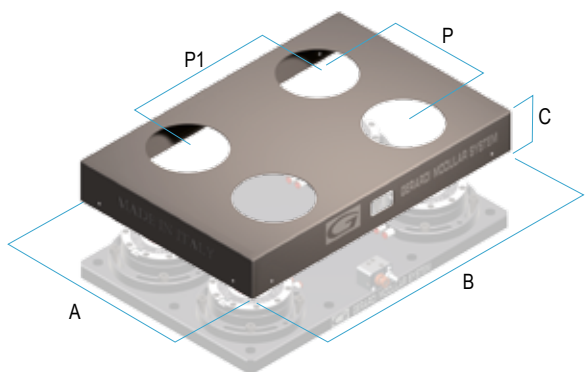
Cod. riferimento Piastra Reference plate code	kg	Cod. Carter Cover code	
9.70.P4040S4	2,7	9.70.CP40404	
9.70.P5050S4	4,1	9.70.CP50504	
9.70.P6363S4	6,4	9.70.CP63634	
9.70.P8080S4	9,8	9.70.CP80804	

CARTER PER PIASTRE RETTANGOLARI - RECTANGULAR PLATES COVER

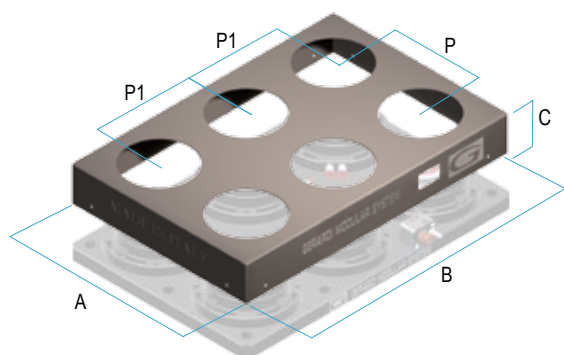
Art. 71CP



Cod. riferimento Piastra Reference plate code	kg	Cod. Carter Cover code	
9.71.P2040S2	1,7	9.71.CP20402	
9.71.P2050S2	2,1	9.71.CP20502	
9.71.P2060S2	2,5	9.71.CP20602	



9.71.P4050S4	3,3	9.71.CP40504	
9.71.P4060S4	4	9.71.CP40604	
9.71.P4070S4	4,6	9.71.CP40704	
9.71.P4080S4	5,3	9.71.CP40804	



9.71.P4050S6	3	9.71.CP40506	
9.71.P4060S6	3,6	9.71.CP40606	
9.71.P4070S6	4,3	9.71.CP40706	
9.71.P4080S6	4,9	9.71.CP40806	

PIASTRE INTERFACCIASTE* con ZERO POINT ZERO POINT INTERFACED* HEAD PLATES

Opzione apertura indipendente Zero Point

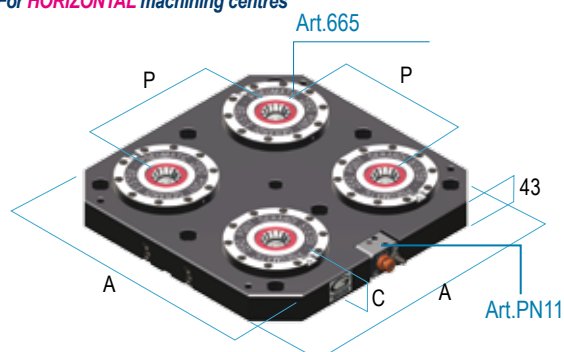
Zero point independent control option

SOVRAPPREZZO - EXTRA PRICE:

PIASTRA QUADRATA , MONTAGGIO INCASSATO - SQUARE PLATES , BUILT-IN MOUNTING

Art. 80P

Per centri **ORIZZONTALI**

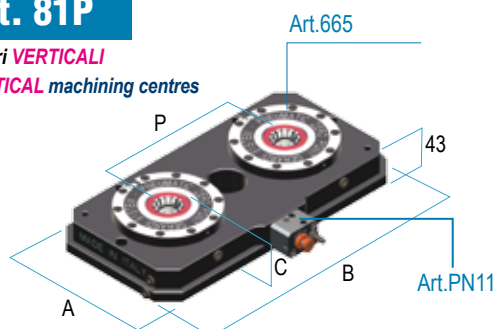
For **HORIZONTAL** machining centres


	A	B	C	P	kg	Cod
Acciaio Steel	400	400	58	200	60	9.80.P4040S4
Alluminio Aluminum					29	9.80.P4040A4
Acciaio Steel	500	500	58	250	91	9.80.P5050S4
Alluminio Aluminum					44	9.80.P5050A4
Acciaio Steel	630	630	58	250 - 300	140	9.80.P6363S4
Alluminio Aluminum					58	9.80.P6363A4
Acciaio Steel	800	800	58	200 - 300 - 400	220	9.80.P8080S4
Alluminio Aluminum					87	9.80.P8080A4

PIASTRE RETTANGOLARI, MONTAGGIO INCASSATO - RECTANGULAR PLATES , BUILT-IN MOUNTING

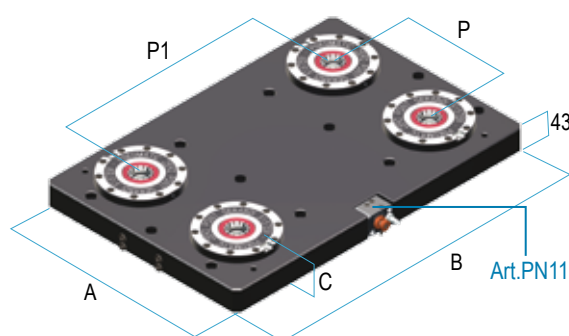
Art. 81P

Per centri **VERTICALI**

For **VERTICAL** machining centres


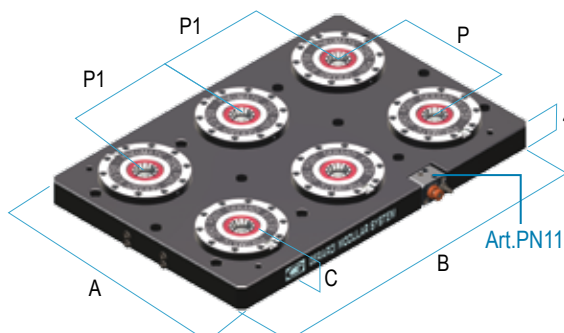
	A	B	C	P	P1	kg	Cod
Acciaio Steel	200	400	58	200	-	29	9.81.P2040S2
Alluminio Aluminum						15	9.81.P2040A2
Acciaio Steel	200	500	58	250	-	35	9.81.P2050S2
Alluminio Aluminum						17	9.81.P2050A2
Acciaio Steel	200	600	58	300	-	42	9.81.P2060S2
Alluminio Aluminum						25	9.81.P2060A2

Per centri **VERTICALI**

For **VERTICAL** machining centres


Acciaio Steel	400	500	58	200	300	74	9.81.P4050S4
Alluminio Aluminum						34	9.81.P4050A4
Acciaio Steel	400	600	58	200	400	87	9.81.P4060S4
Alluminio Aluminum						39	9.81.P4060A4
Acciaio Steel	400	700	58	200	500	100	9.81.P4070S4
Alluminio Aluminum						44	9.81.P4070A4
Acciaio Steel	400	800	58	200	600	114	9.81.P4080S4
Alluminio Aluminum						49	9.81.P4080A4

Per centri **VERTICALI**

For **VERTICAL** machining centres


Acciaio Steel	400	500	58	200	150	79	9.81.P4050S6
Alluminio Aluminum						39	9.81.P4050A6
Acciaio Steel	400	600	58	200	200	91	9.81.P4060S6
Alluminio Aluminum						44	9.81.P4060A6
Acciaio Steel	400	700	58	200	250	105	9.81.P4070S6
Alluminio Aluminum						49	9.81.P4070A6
Acciaio Steel	400	800	58	200	300	118	9.81.P4080S6
Alluminio Aluminum						54	9.81.P4080A6

! Alluminio - Anticorodal - ossidazione dura - Alloy 6082 - Anticorodal - Hard anodizing
(x) = n° Zero Point come da figura - (x) = n° Zero Point pieces shown in the image

* La personalizzazione comprende 4/8 fori per ancoraggio e 2 riferimenti per posizionamento (chiavette o fori calibrati) vedi pag. 8.4

* The interface includes 4/8 holes for clamping and 2 reference points for positioning (key-ways or ground screws) see pag. 8.4

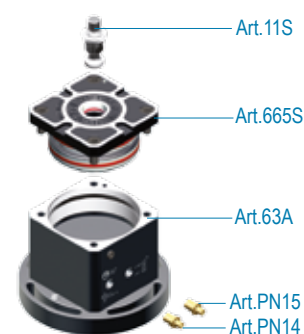
RIALZI per ZERO POINT **RISERS for ZERO POINT**

NEW!

Tipo (grandezza) / type (size)	1	2
Art. 63 <i>Tipo / Type 1 e 2</i>		
ØA	138	188
ØC	90	120
E	100	135
ØF	120	165
G	26	28
H	100	125
H1	88	110
	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
kg	3	8
Cod.	9.63.10000	9.63.20000



Rialzo singolo con Zero Point Art.665S
Riser with Zero Point Art.665S

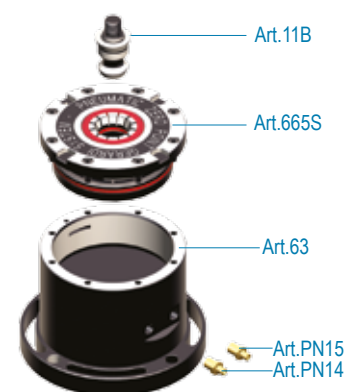

Dotazione standard - Standard equipment:

- 1 tirante Art.10S / 11S ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- 1 perno di centraggio Art.640P (Indicare dimensione in fase d'ordine)
- 1 spina calibrata Art.83
- 1 Pull-stud Art.10S / 11S ■ Teflon cap with O-Ring Art.9
- 1 positioning pin Art.640P (Dimension to be advised at order)
- 1 shoulder calibrated screw Art.83

Tipo (grandezza) / type (size)	3
Art. 63 <i>Tipo / Type 3</i>	
ØA	213
ØC	168
ØF	190
G	26
H	150
H1	135
	Acciaio - Steel
kg	24
Cod.	9.63.30000

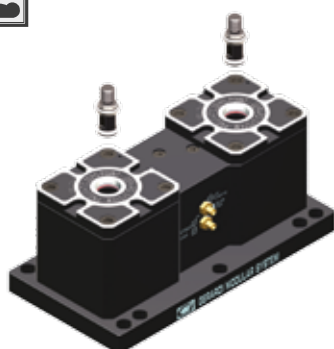


Rialzo singolo con Zero Point Art.665S
Single riser with Zero Point Art. 665S

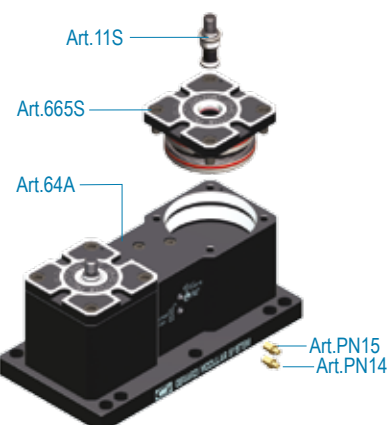

Dotazione standard - Standard equipment:

- 1 tirante Art.10S / 11S ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- 1 perno di centraggio Art.640P (Indicare dimensione in fase d'ordine)
- 1 spina di orientamento Art. 79
- 1 Pull-stud Art.10S / 11S ■ Teflon cap with O-Ring Art.9
- 1 positioning pin Art.640P (Dimension to be advised at order)
- 1 shoulder calibrated pin Art. 79

Tipo (grandezza) / type (size)	1	2
Art. 64 <i>Tipo / Type 1 e 2</i>		
A	270	340
B	120	175
C	90	120
D	100	150
E	250	300
F	-	250
G	20	26
H	100	150
H1	88	135
P	150	200
P1	150	200
	Alluminio - Aluminum	Alluminio - Aluminum
kg	7,3	19
Cod.	9.64.10000	9.64.20000



Rialzo doppio con Zero Point Art.665S
Double riser with Zero Point Art.665S


Dotazione standard - Standard equipment:

- 1 tirante Art.10A / 11A ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- 2 perni di centraggio Art.640P (Indicare dimensione in fase d'ordine)
- 1 spina di orientamento Art.79
- 1 Pull-stud Art.10A / 11A ■ Teflon cap with O-Ring Art.9
- 2 positioning pins Art.640P (Dimension to be advised at order)
- 1 shoulder calibrated pin Art.79

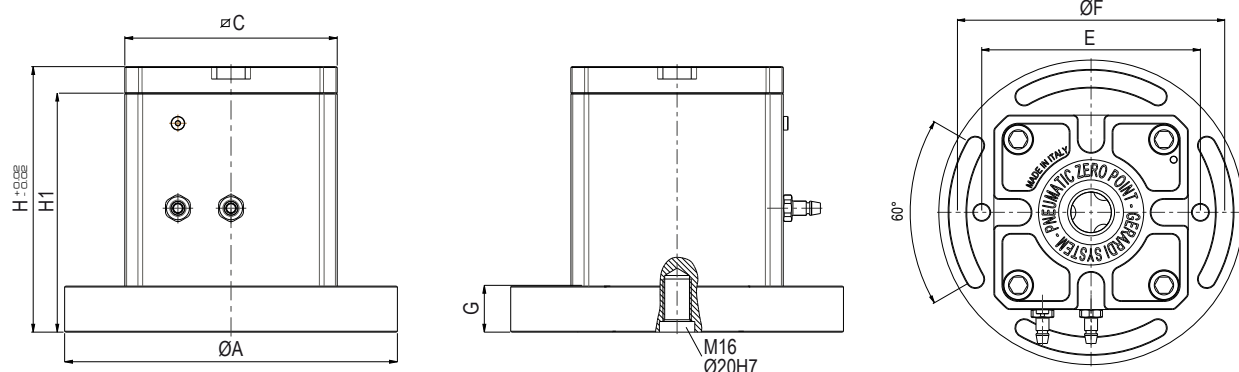
RIALZI per ZERO POINT **RISERS for ZERO POINT**

NEW!

Art. 63

Tipo / Type **1 e 2**

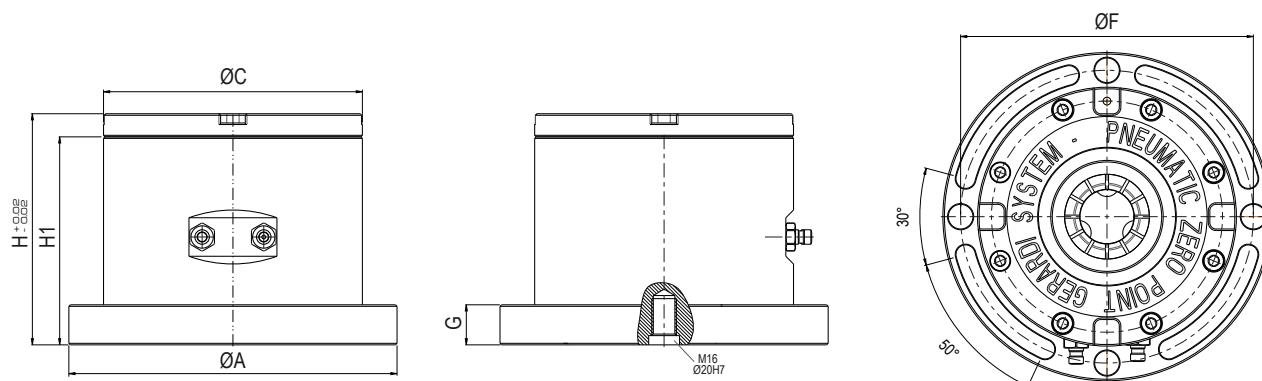
Rialzo singolo con Zero Point Art.665S
Single riser with Zero Point Art.665S



Art. 63

Tipo / Type **3**

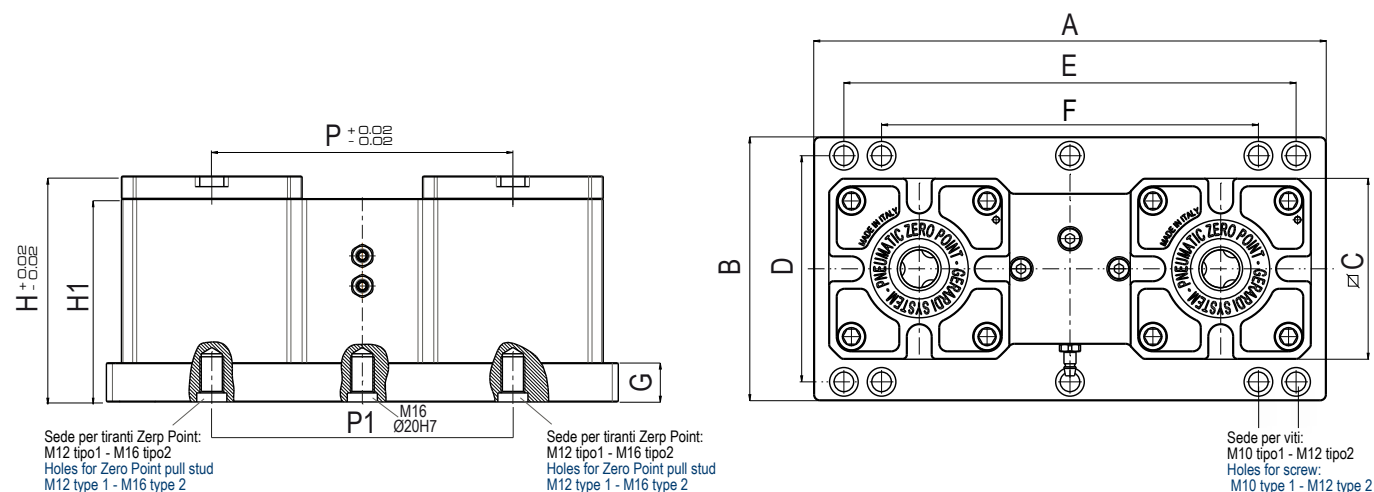
Rialzo singolo Zero Point Art.665S
Single riser with Zero Point Art.665S



Art. 64

Tipo / Type **1 e 2**

Rialzo doppio con Zero Point Art.665
Double riser with Zero Point Art.665



PORTAPEZZI in GHISA con ZERO POINT CAST IRON TOMBSTONES with ZERO POINT

Il sistema Zero Point Gerardi è predisposto per essere applicato all'ampia gamma di portapezzi, ampliando così la modularità del sistema Gerardi.
 In particolare:

The Gerardi Zero Point system has been designed to be used with the wide range of tombstones increasing in this way the modularity of the Gerardi system.
 In particular:

- Zero Point Pneumatico Art.665, montabile su portapezzi
 tramite l'utilizzo della flangia Art.665F

- Pneumatic Zero Point Art.665, can be assembled on tombstones
 through the Art.665F flange

Art. 665

Montaggio incassato
 Built-in mounting

665 T.1

665 T.2

665 T.3

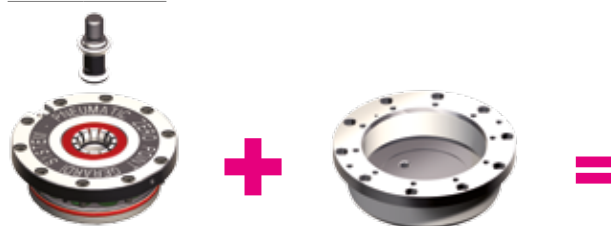
Art. 665F

Flangia - Flange

665F T.1

665F T.2

665F T.3

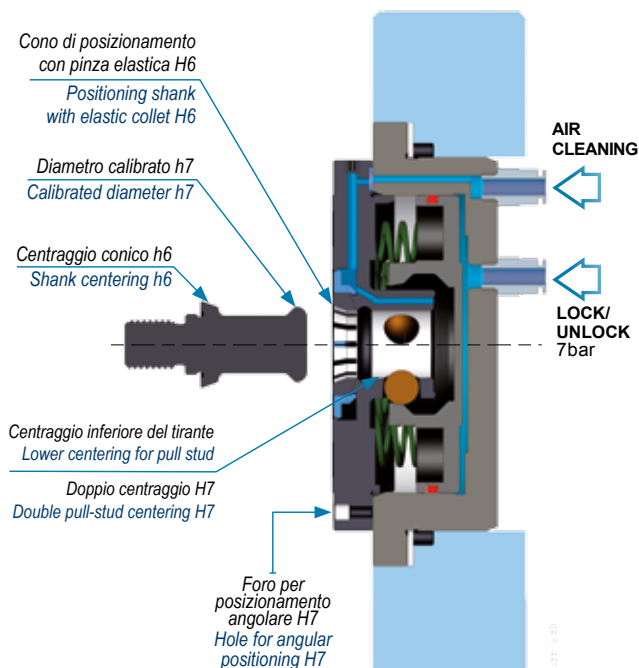


Art. 665X

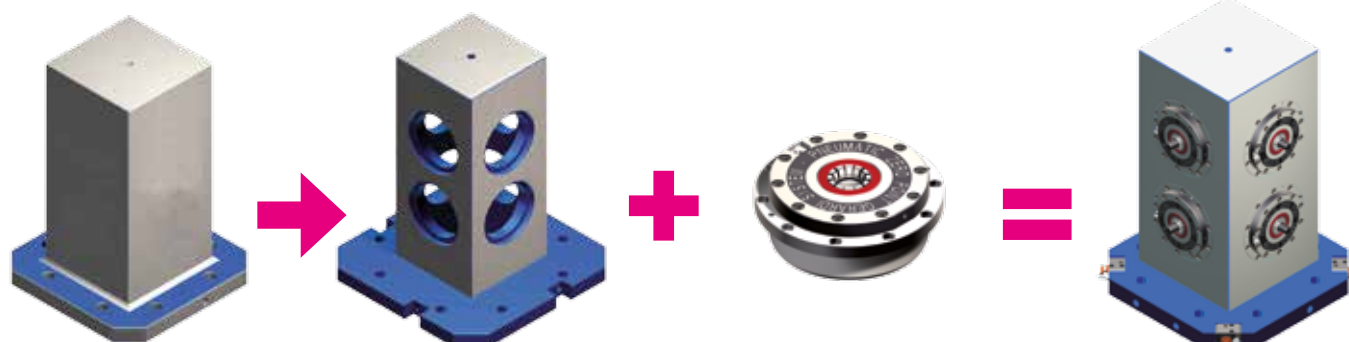
Montaggio verticale incassato con flangia
 Built-in vertical mounting with flange



	Type 1	Type 2	Type 3
Kg	3,2	5,8	-
Cod.	8.66.5X100	8.66.5X200	8.66.5X300



ESEMPIO: ART.53C CON PREDISPOSIZIONE PER 8 UNITÀ ZERO POINT TIPO 2 EXAMPLE: ART.53C WITH 8 SEATS FOR TYPE 2 ZERO POINT



Art. 53C

Cod. 8.53.C00080

Cubo completamente finito
 Cube completely finished

Art. 53C

Cod. 8.53.C00080

Predisposizioni per 8 Zero Point €106 Cad.
 Seats for 8 Zero Point €106 Each

Art. 665X

Cod. 8.66.5X000

8 Zero Point Art.665X € 796 Cad.
 8 Zero Point Art.665X € 796 Each

Art. 53P

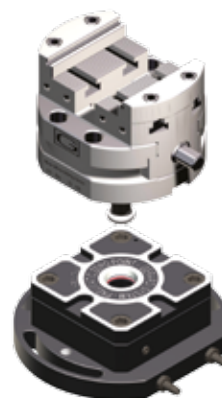
Cod. 9.53.P00080

Cubo con 8 Zero Point pneumatici Art.665X
 Cube with 8 pneumatic Zero Point Art.665X

ESEMPI DI APPLICAZIONI SU ZERO POINT APPLICATION EXAMPLES with PNEUMATIC ZERO POINT



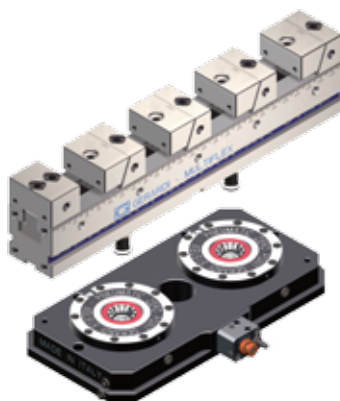
Zero Point pneumatico singolo Art.664S Tipo1 con morsa Art.650 Tipo 1x160
Single pneumatic Zero Point Art.664S Type1 with vise Art.650 Type 1x160



Zero Point Pneumatico singolo Art.664S Tipo2 con morsa Art.640 Tipo 2
Single pneumatic Zero Point Art.664S Type2 with vise Art.640 Type 2



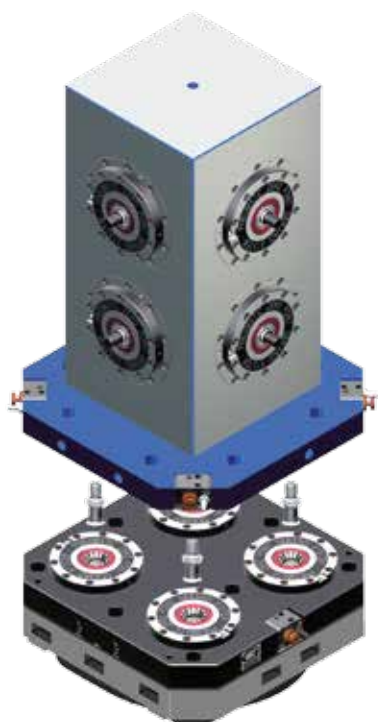
Piastra Zero Point Art.81P
con morsa Art.1 Tipo 3x200
Zero Point plate Art.81P
with vise Art.1 Type 3x200



Piastra Zero Point Art.81P
con morsa Art.600 Tipo 2x500
Zero Point plate Art.81P with
vise Art.600 Type 2x500



Piastra Zero Point Art.81P
con morsa Art.860 Tipo 3x500
Zero Point plate Art.81P
with vise Art.860 Type 3x500



Piastra Zero Point Art.80P con cubo zero point Art.53P
Zero Point plate Art.80P with zero point tombstone Art.53P



Piastra Zero Point Art.80P con piastra d' interfaccia Art.61i
Zero Point plate Art.80P with base plate Art.61i

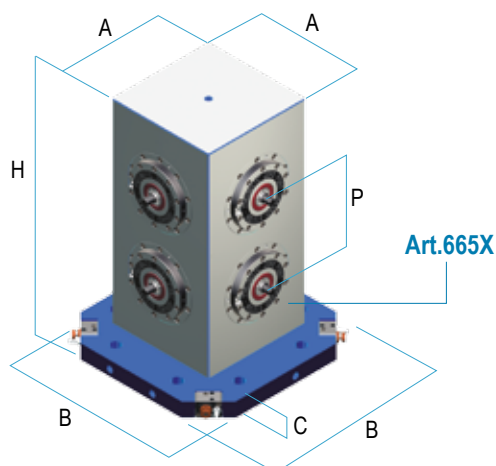
PORTAPEZZI IN GHISA con ZERO POINT INCASSATI CAST IRON TOMBSTONES with BUILT-IN ZERO POINT

Base lavorata e raschiata per
pallet a norme Europee o Giapponesi.

Vedi specifiche a pagina 8.6

Base face machined and hand
scraped for direct clamping on
European or Japanese standard pallet.
See specifications pag. 8.6

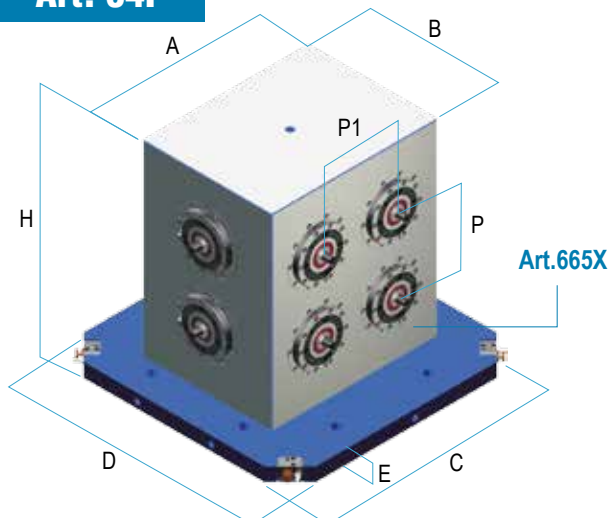
Art. 53P



Gestione apertura Zero-Point indipendente per ogni lato.
Zero-Point opened from each sides independently.

Dimensioni		Dimensions					
A	B	C	H	P	kg	Cod.	
160	250	40	290	-	54	9.53.P.00020	
200	315	40	300	-	79	9.53.P00030	
200	350	40	370	-	99	9.53.P00040	
200	500	40	600	-	179	9.53.P00050	
250	400	40	450	200	150	9.53.P00060	
250	450	40	450	200	164	9.53.P00070	
250	400	40	550	250	174	9.53.P00080	
250	400	40	660	300	201	9.53.P00081	
250	500	40	610	250	215	9.53.P00090	
250	500	40	650	300	225	9.53.P00100	
250	500	40	750	350	250	9.53.P00105	
250	630	40	700	300	279	9.53.P00106	
260	500	45	1000	450	311	9.53.P00107	
270	400	40	510	200	176	9.53.P00110	
300	500	40	600	250	247	9.53.P00111	
300	500	40	750	350	293	9.53.P00113	
300	500	40	900	400	338	9.53.P00115	
330	500	40	660	300	288	9.53.P00120	
350	500	40	410	200	212	9.53.P00140	
350	500	40	450	200	226	9.53.P00150	
350	500	40	550	250	263	9.53.P00160	
350	500	40	610	250	284	9.53.P00170	
350	500	40	700	300	317	9.53.P00171	
350	630	40	700	300	359	9.53.P00172	
350	630	40	820	350	402	9.53.P00180	
350	630	40	950	450	450	9.53.P00185	
450	630	40	550	250	367	9.53.P00190	
450	630	40	650	300	415	9.53.P00200	
500	630	40	860	400	565	9.53.P00211	
550	750	40	850	400	656	9.53.P00220	
500	800	40	800	350	600	9.53.P00230	

Art. 54P



Gestione apertura Zero-Point indipendente per ogni lato.
Zero-Point opened from each sides independently.

Dimensioni		Dimensions								
A	B	C	D	E	H	P	P1	kg	Cod.	
300	200	450	300	40	360	160	-	127	9.54.P00010	
350	250	400	400	40	550	250	160	205	9.54.P00040	
350	250	500	500	40	750	350	160	292	9.54.P00070	
300	200	400	400	40	550	250	-	174	9.54.P00080	
450	350	630	630	40	550	250	200	336	9.54.P00100	
450	350	630	630	40	650	300	200	340	9.54.P00110	
550	350	630	630	40	650	300	300	413	9.54.P00120	

Modelli normalmente
presenti a magazzino

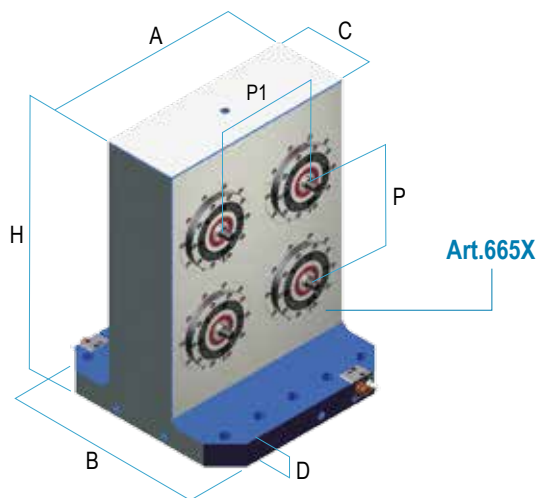
! Per lavorazioni o materiali diversi (alluminio), richiedere quotazione specifica - For different finishing and materials (aluminum), ask for specific quotation
(x) = n° Zero Point come da figura - (x) = n° Zero Point pieces shown in the image

PORTAPEZZI IN GHISA con ZERO POINT INCASSATI CAST IRON TOMBSTONES with BUILT-IN ZERO POINT

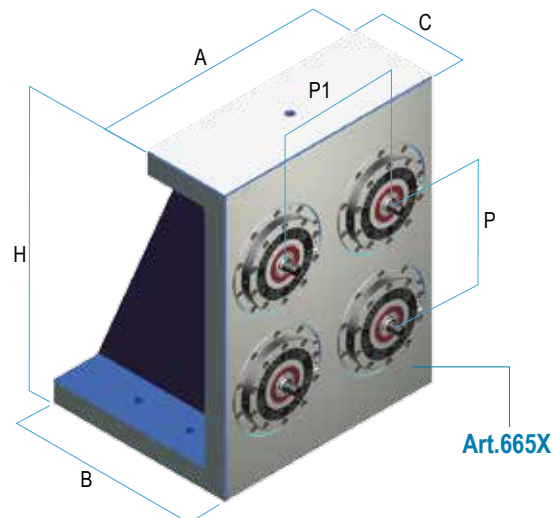
Base lavorata e raschiata per
pallet a norme Europee o Giapponesi.
Vedi specifiche a pagina 8.6

Base face machined and hand
scraped for direct clamping on
European or Japanese standard pallet.
See specifications pag. 8.6

Art. 55P



Art. 56P



Dimensioni		Dimensions								
A	B	C	D	H	P	P1	kg	Cod.		
160	200	70	45	225	-	-	24	9.55.P00010		
350	250	80	50	415	200	180	103	9.55.P00040		
400	350	100	50	525	200	200	190	9.55.P00050		
400	400	150	50	500	200	200	193	9.55.P00051		
400	400	150	45	660	300	200	222	9.55.P00052		
500	500	150	45	700	300	250	290	9.55.P00053		
500	500	200	50	600	250	250	287	9.55.P00054		
500	500	260	40	625	250	250	310	9.55.P00055		
450	350	100	50	525	200	200	208	9.55.P00060		
450	350	100	50	620	250	200	245	9.55.P00070		
550	350	100	60	650	300	250	321	9.55.P00080		
500	350	150	50	650	300	250	263	9.55.P00090		
450	350	150	50	610	250	200	250	9.55.P00120		
450	350	150	50	750	350	200	271	9.55.P00125		
550	350	150	60	670	300	250	303	9.55.P00150		
550	450	150	50	820	350	250	369	9.55.P00160		
630	450	150	50	820	350	300	418	9.55.P00170		
630	450	250	60	900	400	300	508	9.55.P00171		
630	630	200	50	850	400	300	504	9.55.P00172		
630	630	250	50	700	300	300	447	9.55.P00173		
350	450	150	60	650	300	180	213	9.55.P00180		
800	450	150	60	850	400	400	555	9.55.P00190		
800	800	300	50	800	350	400	674	9.55.P00191		
800	800	200	50	1000	250	250	-	9.55.P00192		

Dimensioni		Dimensions						
A	B	C	H	P	P1	kg	Cod.	
350	150	60	250	-	160	42	9.56.P00008	
300	220	100	300	-	160	57	9.56.P00009	
350	230	100	360	160	160	75	9.56.P00010	
400	280	100	400	200	200	100	9.56.P00011	
400	330	150	510	250	200	140	9.56.P00030	
500	340	150	500	250	250	166	9.56.P00031	
450	330	150	460	200	200	142	9.56.P00040	
450	330	150	610	300	200	174	9.56.P00050	
630	435	150	630	300	300	262	9.56.P00051	
500	230	100	360	160	250	101	9.56.P00060	
550	430	200	810	400	250	298	9.56.P00080	
650	330	150	660	300	300	245	9.56.P00100	
200	300	50	700	350	-	90	9.56.P00101	
800	330	150	560	250	400	266	9.56.P00110	
800	525	200	800	400	400	452	9.56.P00111	
800	430	200	800	400	400	402	9.56.P00120	

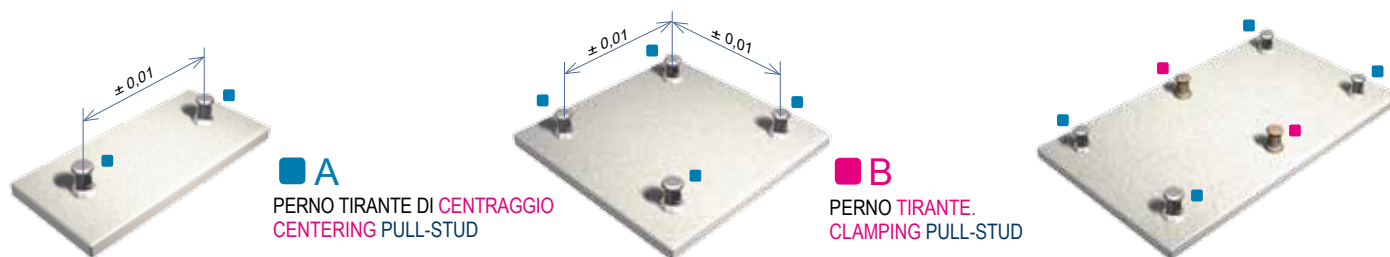
Available usually
immediately

! Per lavorazioni o materiali diversi (alluminio), richiedere quotazione specifica - For different finishing and materials (aluminum), ask for specific quotation
(x) = n° Zero Point come da figura - (x) = n° Zero Point pieces shown in the image

TIRANTI TIPO 1

PULL-STUD TYPE 1

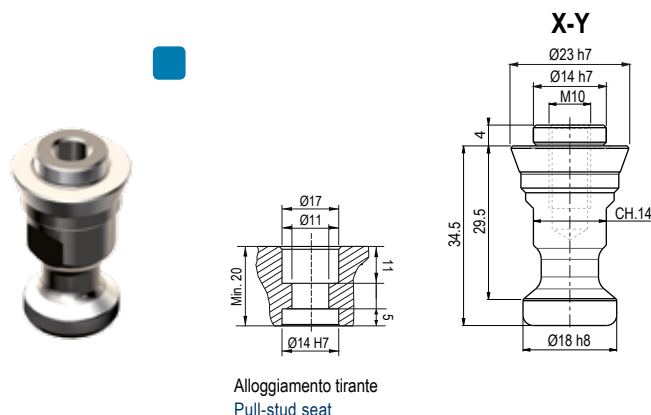
Il fissaggio ed il posizionamento delle attrezzature, o del particolare da lavorare, si effettua tramite i tiranti **Art.10** e **Art.11**
The clamping and the positioning of the fixtures, or directly the workpiece, is done through pull-studs **Art.10** and **Art.11**



Il tipo "A" si utilizza per il centraggio e il serraggio, mentre il tipo "B" solo per il serraggio
Type "A" is used for both centering and clamping, while type "B" is only for clamping

Art. 10A

Perno tirante di **centraggio**. Filetto femmina
Centering pull-stud. Female thread

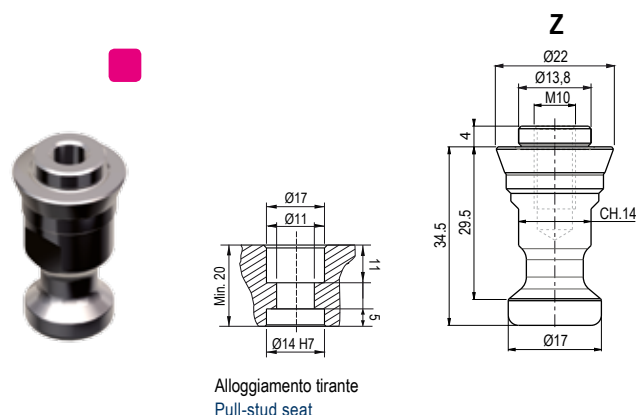


Alloggiamento tirante
Pull-stud seat

Cod. 9.10.A1000

Art. 10B

Perno **tirante**. Filetto femmina
Clamping pull-stud. Female thread

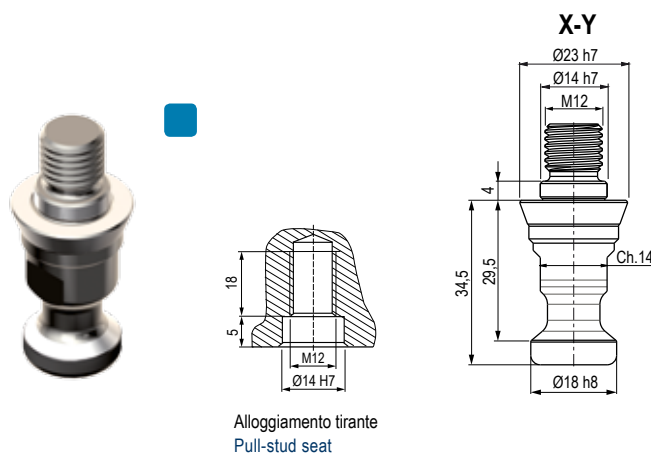


Alloggiamento tirante
Pull-stud seat

Cod. 9.10.B1000

Art. 11A

Perno tirante di **centraggio**. Filetto maschio
Centering pull-stud. Male thread

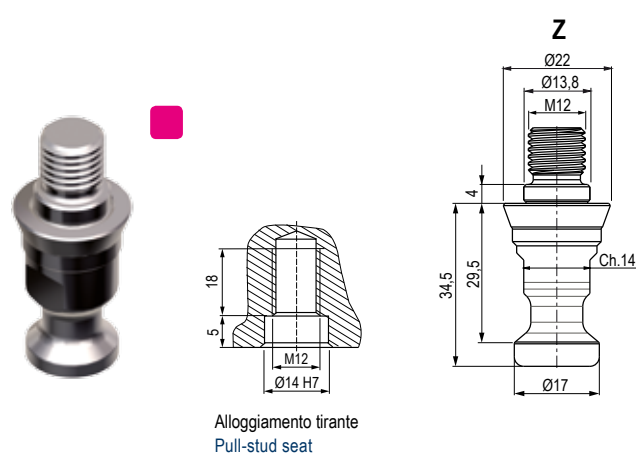


Alloggiamento tirante
Pull-stud seat

Cod. 9.11.A1000

Art. 11B

Perno **tirante**. Filetto maschio
Clamping pull-stud. Male thread

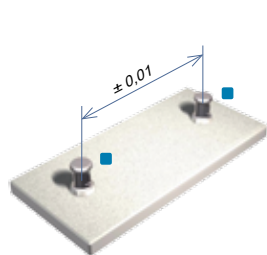


Alloggiamento tirante
Pull-stud seat

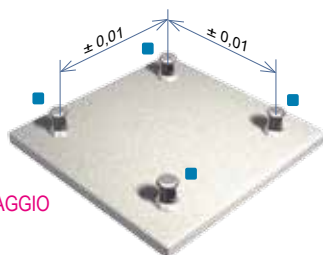
Cod. 9.11.B1000

TIRANTI TIPO 2 PULL-STUD TYPE 2

Il fissaggio ed il posizionamento delle attrezzature, o del particolare da lavorare, si effettua tramite i tiranti **Art.10** e **Art.11**
 The clamping and the positioning of the fixtures, or directly the workpiece, is done through pull-studs **Art.10** and **Art.11**



A
 PERNO TIRANTE DI **CENTRAGGIO**
 CENTERING PULL-STUD



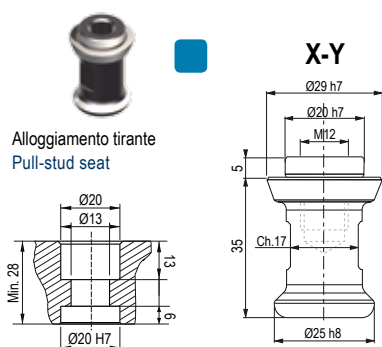
B
 PERNO TIRANTE.
 CLAMPING PULL-STUD



Il tipo "A" si utilizza per il centraggio e il serraggio, mentre il tipo "B" solo per il serraggio
 Type "A" is used for both centering and clamping, while type "B" is only for clamping

Art. 10A

Perno tirante di **centraggio**. Filetto femmina
 Centering pull-stud. Female thread

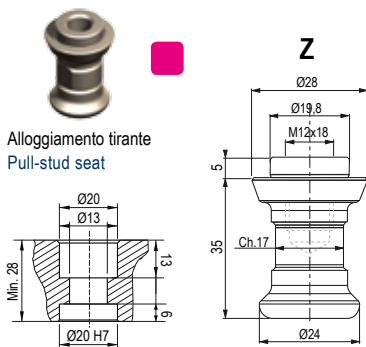


Disponibile con sede TIPO 1 (Ø14h7 / M10)
 Available with TYPE 1 hole (Ø14h7 / M10)

Cod. 9.10.A2000

Art. 10B

Perno **tirante**. Filetto femmina
 Clamping pull-stud. Female thread



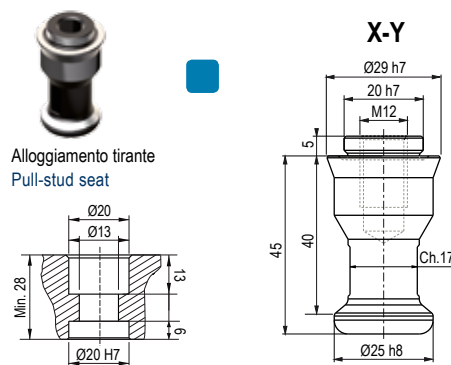
Cod. 9.10.B2000

ZERO POINT SINGOLO TIPO 2 SINGLE ZERO POINT TYPE 2



Art. 10S

Perno tirante di **centraggio** per Zero Point **singolo**. Filetto femmina
 Centering pull-stud for **single** Zero Point. Female thread

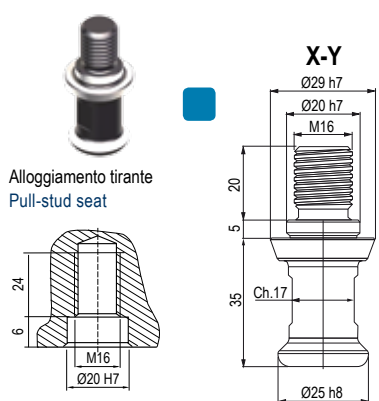


Disponibile con sede TIPO 1 (Ø14h7 / M10)
 Available with TYPE 1 hole (Ø14h7 / M10)

Cod. 9.10.S2000

Art. 11A

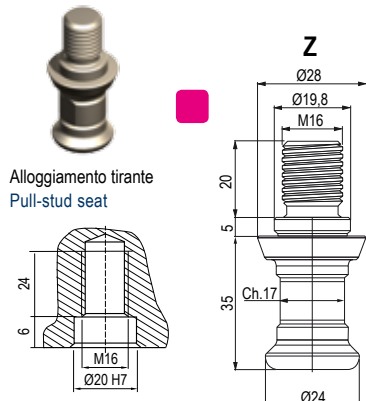
Perno tirante di **centraggio**. Filetto maschio
 Centering pull-stud. Male thread



Cod. 9.11.A2000

Art. 11B

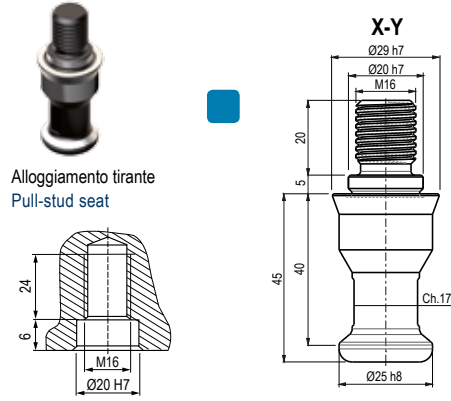
Perno **tirante**. Filetto maschio
 Clamping pull-stud. Male thread



Cod. 9.11.B2000

Art. 11S

Perno tirante di **centraggio** per Zero Point **singolo**. Filetto maschio
 Centering pull-stud for **single** Zero Point. Male thread



Cod. 9.11.S2000

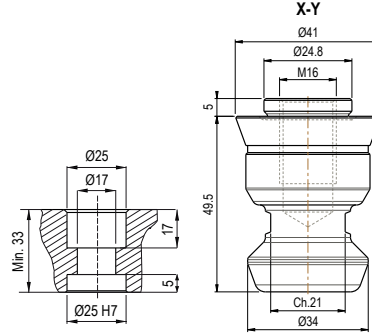
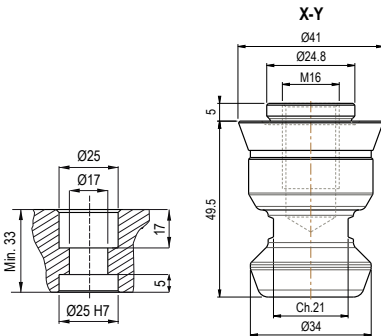
NEW!

Il fissaggio ed il posizionamento delle attrezzature, o del particolare da lavorare, si effettua tramite i tiranti **Art.10** e **Art.11**
The clamping and the positioning of the fixtures, or directly the workpiece, is done through pull-studs **Art.10** and **Art.11**

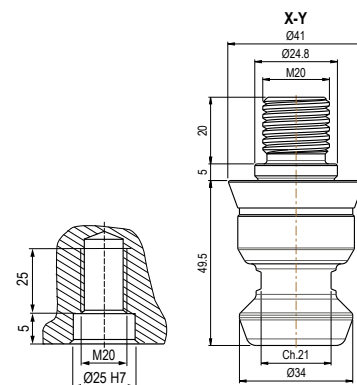
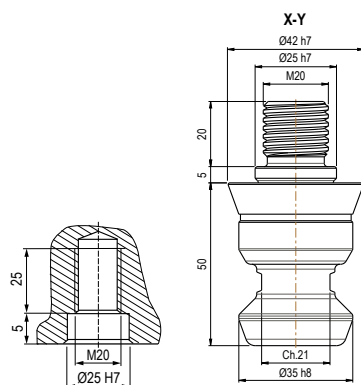


■ B

Il tipo "A" si utilizza per il centraggio e il serraggio, mentre il tipo "B" solo per il serraggio
Type "A" is used for both centering and clamping, while type "B" is only for clamping



9.10.B3000

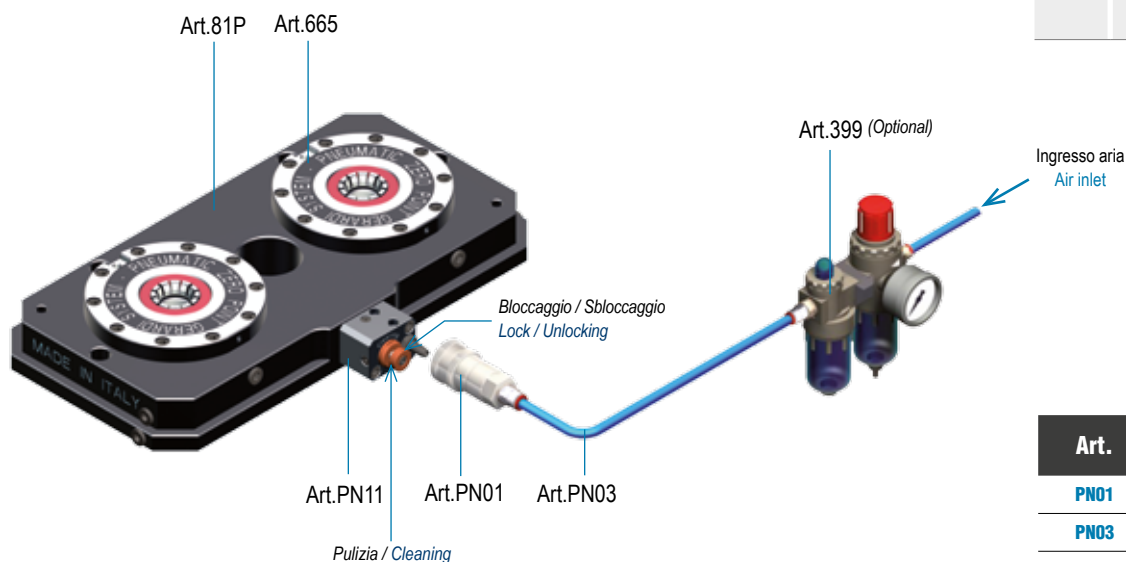


9.11.B3000

KIT COMPLETO per AZIONAMENTO PIASTRA (O CUBO) con ZERO POINT COMPLETE KIT for ZERO POINT PLATE (OR CUBE) CONTROL

Art. 409

Cod. 9.40.90000



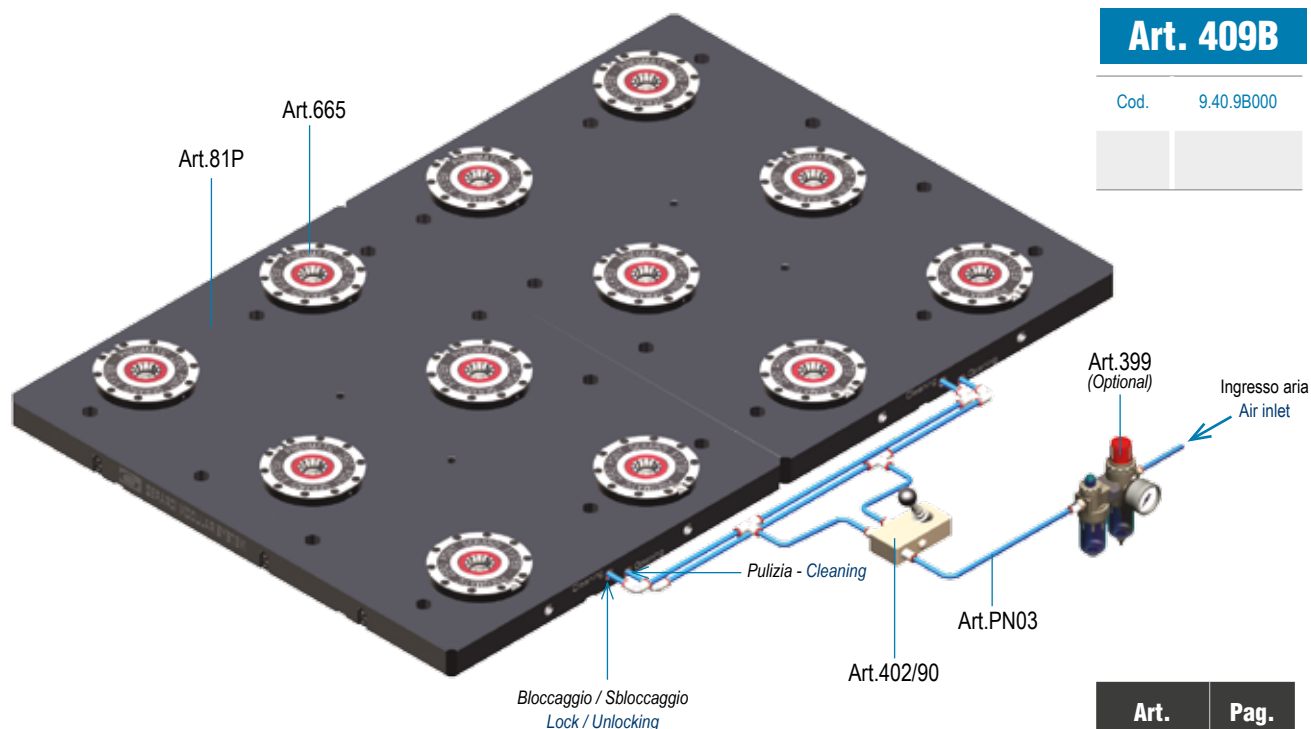
Art.	Pag.
PN01	9.34
PN03	9.34
PN11	9.34

Art. 399 - Opzionale - Optional (Pag 9.35)

KIT COMPLETO per AZIONAMENTO più PIASTRE (O CUBI) con ZERO POINT COMPLETE KIT for MULTIPLE ZERO POINT PLATES (OR CUBES) CONTROL

Art. 409B

Cod. 9.40.9B000



Art.	Pag.
PN03	9.34
402/90	9.35

- Attacco rapido Art.PN01 a richiesta (o da ordinare con Art.PN02)
- Quick connection Art.PN01 on request (to be ordered with Art.PN02)

Art. 399 - Opzionale - Optional (Pag 9.35)

ACCESSORI e RACCORDI per ZERO POINT PNEUMATICI

ACCESSORIES and CONNECTIONS FOR PNEUMATIC ZERO POINT

		Cod	
Art. PN01		9.PN.01000	
Attacco rapido femmina Female connection			
Art. PN02		9.PN.02000	
Innesto rapido maschio - 1/8" Gas Quick male coupling - 1/8" Gas			
Art. PN03		9.PN.03000	
Tubo pneumatico aria Ø8 Pneumatic air pipe Ø8			
Art. PN04		9.PN.04000	
Raccordo diritto cilindrico maschio Ø8 - 1/8" Gas Straight male adaptor Ø8 - 1/8" Gas			
Art. PN05		9.PN.05000	
Tappo 1/8" Gas Cap 1/8" Gas			
Art. PN06		9.PN.06000	
Raccordo a "L" maschio cilindrico girevole Ø8 - 1/8" Gas "L" rotary male adaptor parallel Ø8 - 1/8" Gas			
Art. PN07		9.PN.07000	
Raccordo a "T" centrale maschio cilindrico girevole Ø8 - 1/8" Gas "T" rotary parallel adaptor Ø8 - 1/8" Gas			
Art. PN08		9.PN.08000	
Riduzione Ø8 Reducer Ø8			
Art. PN09		9.PN.09000	
Tappo Ø8 Cap Ø8			
Art. PN10		9.PN.10000	
Blocchetto di connessione con innesto rapido - 1/8" Gas Connection block with quick male coupling - 1/8" Gas			
Art. PN11		9.PN.11000	
Blocchetto di connessione con innesto rapido - 1/8" Gas Connection block with quick male coupling - 1/8" Gas			
Art. PN13 NEW!		9.PN.13000	
Attacco rapido femmina per versioni con doppio effetto Female connection for double effect version			
Art. PN14 NEW!		9.PN.14000	
Innesto rapido maschio - 1/4" Gas per versioni con doppio effetto Quick male coupling - 1/4" Gas for double effect version			
Art. PN15 NEW!		9.PN.15000	
Innesto rapido valvolato maschio - 1/4" Gas per versioni con doppio effetto Quick male valved coupling - 1/4" Gas for double effect version			

ACCESSORI E RACCORDI PER ZERO POINT

ACCESSORIES AND CONNECTIONS FOR ZERO POINT

	Cod	
Art. 9 Tappo teflon con O-Ring Teflon Cap with O-Ring	 9.09.10000	
Art. 399 Gruppo filtro riduttore più lubrificatore Compressed air preparation unit	 4.39.90000	
Art. 400 Pedale bistabile Two position foot pedal	 4.40.00000	
Art. 402 Valvola pneumatica frontale, 2 vie Frontal pneumatic valve, 2 ways	 4.40.20000	
Art. 402/90 Distributore leva angolare a 90°, 3 vie 90° angular valve, 3 ways	 9.40.29000	
Art. 408 Moltiplicatore di pressione aria. Completo di manometro e valvola. Il sistema deve utilizzare aria essiccata e lubrificata (Art.399 opzionale) Pressure air multiplier. Complete of pressure gauge and valve. The sytem should be used with dry and lubricated air (option Art.399)	 9.40.80000	

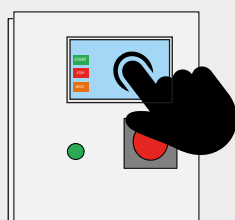
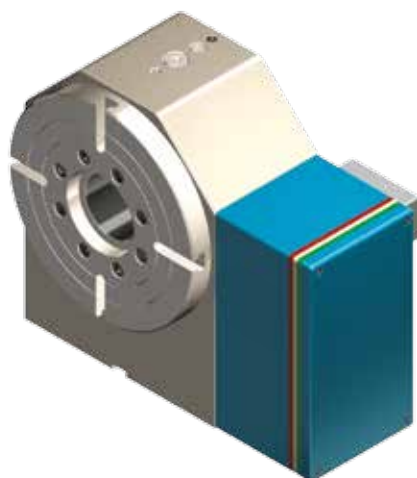
DIVISORE AUTOMATICO DPG 250

AUTOMATIC DIVIDING HEAD DPG 250

NEW!

 Divisore automatico
 Automatic dividing head

 DATI TECNICI
 TECHNICAL DATA

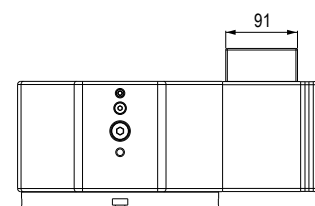
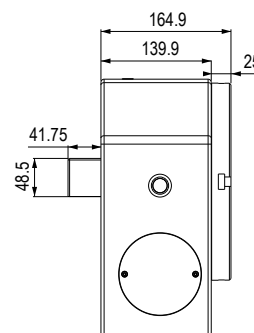
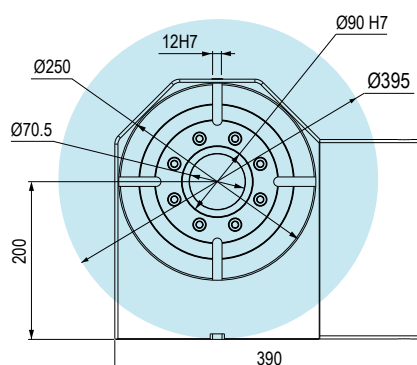
DPG 250

PROGRAMMAZIONE TOUCH SCREEN
 FACILE ED INTUITIVA O TRAMITE COLLEGAMENTO
 DIRETTO AL CNC

EASY AND INTUITIVE TOUCH SCREEN
 PROGRAMMING OR THROUGH DIRECT
 CONNECTION TO THE CNC

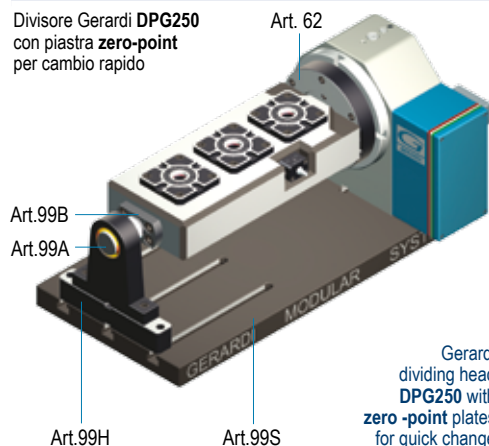
- Installazione semplice (alimentazione 220V)
- Corona in bronzo speciale
- Controsupporto semplice
- Vite senza fine in acciaio temprato e rettificato
- Vite e corona in bagno d'olio
- Cuscinetti a vite precaricati
- Cuscinetto anteriore a rulli incrociati sovradimensionato
- Recupero gioco con avvicinamento assiale
- Completa tenuta stagna ai liquidi con possibilità di pressurizzazione
- Possibilità di montare motori di tutte le marche
- Dimensioni esterne contenute
- Finestra di controlli liquidi e condensa
- Lavorazione in posizionamento a 360°

- Easy installation (220V)
- Special bronze crown
- Simple tailstock
- Worm screw in hardened ground steel
- Bath lubrication Screw and Crown
- Pre-loaded screw bearings
- Over-dimensioned crossed-roller front bearing
- Play recover with axial approach
- Watertight seal with possibility of pressurization
- Possibility to mount motors of all brands
- Reduced external dimensions
- Condensation and liquid control window
- 360° work positioning

Diametro del divisore Dividing head diameter		250 mm
Diametro del foro passante Clearance hole diameter		70,5 mm
Altezza punta Center height		200 mm
Dimensione della scanalatura a T T-Slot width		12 mm
Sistema di bloccaggio Clamping system		Idrraulico Hydraulic
Forza frenante Clamping torque		3000 Nm
Motore Servo motor		3000 Max.g/min
Minimo incremento Minimum increment		0,002
Velocità di rotazione Rotation speed		33,3 Giri/min
Rapporti vite/corona Speed reduction ratio (screw/gear)		1/90
Rapporti vite/motore Speed reduction ratio (screw/motor)		1/180
Precisione Indexing accuracy		±10 Sec.
Ripetibilità Repeatability		4 Sec.
Max. carico di lavoro sul divisore Max. allowable work weight on the dividing head	Verticale Vertical	Kg.550
	Orizzontale Horizontal	Kg.1500
Max. carico di spinta applicabile sul divisore Max. allowable tool load on the dividing head		N 25000
		FxL Nm 1000
		FxL Nm 2200
Rapporti vite/corona Speed reduction ratio (screw/gear)	Verticale Vertical	10,5 Kg. m ²
Coppia in lavoro Driving torque	Corona dentata Worm gear	698 Nm
Kg		110
Cod.		8.DP.G2500

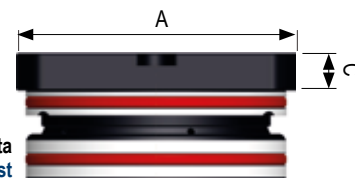
DPG 250


Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		1	2
Pressione Apertura / Open pressure	BAR	7	7
Divisore Gerardi DPG250 con piastra zero-point per cambio rapido	A	90	120 / Ø138
	C	12	15
	Forma Shape		
	Cod.	8.66.5S100	8.66.52000



Gerardi
dividing head
DPG250 with
zero-point plates
for quick change

Chiavette o fori calibrati su richiesta
Keyways or calibrated holes on request


AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI ! - UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !
Art. 99A

Supporto
Support



Cod. 7.99.A1000

Art. 99B

Perno di centraggio orizzontale
Horizontal centering pin



Cod. 7.99.B1000

Art. 99H

Distanziale
Spacer



Cod. 7.99.H1000

Art. 62
DPG 250

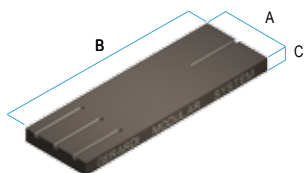
Piastra di interfaccia DPG 250 per Zero Point
DPG 250 connecting plate for Zero Point



Cod. 9.62.804A05

Art. 99S

Piastra base con cave
Piani rettificati
Base plate with slot
Faces ground



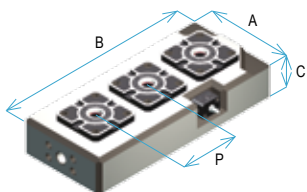
Cave o fori calibrati su richiesta
Slot or ground holes on request

Dimensioni B mm / Dimension B mm	A	C	Kg	Cod.
900	400	50	141	7.99.S090S
1100	400	50	172	7.99.S110S
1300	400	50	-	7.99.S130S

Disponibili quote "B" a step di 50mm - Available dimension "B" in steps of 50mm

Art. 99R

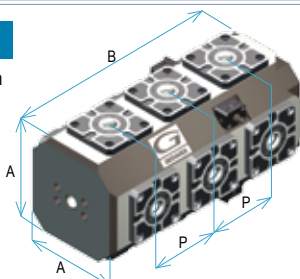
Piastra con Zero-Point
incassati
Plate with built-in Zero-Point



Dimensioni B mm / Dimension B mm	A	C	P	Kg	Cod.
600	220	100	200	103	9.99.R0656
800	220	100	200	138	9.99.R0856
1000	220	100	200	172	9.99.R1056

Art. 99Q

Cubo portapezzi con
Zero-Point incassati
Tombstones with
built-in Zero-Point



Dimensioni B mm / Dimension B mm	A	P	Kg	Cod.
600	220	200	227	9.99.Q6512
800	220	200	303	9.99.Q8512
1000	220	200	378	9.99.Q1512

Art. 99A

Supporto cubo portapezzi
Tombstone support



Cod. 5.99.A2000

Art. 99H

Distanziale maggiorato
Bigger spacer



Cod. 5.99.H2000

Per soluzioni alternative a quelle standard contattare il nostro ufficio tecnico
For alternative solutions please contact our technical department

DIVISORE MECCANICO DIVIGER 205

MECHANICAL DIVIDING HEAD DIVIGER 205

NEW!

Divisore meccanico
Mechanical dividing head

DATI TECNICI
TECHNICAL DATA

DIVIGER 205



Diametro del divisore
Dividing head diameter

220 mm

Diametro del foro passante
Clearance hole diameter

85 mm

Altezza centrale
Center height

200 mm

Dimensione della scanalatura a T
T-Slot width

-

Sistema di bloccaggio
Clamping system

Meccanico
Mechanical

Minimo incremento
Minimum increment

1°

Precisione
Indexing accuracy

±10 Sec.

Coppia in lavoro
Driving torque



3000 Nm

Kg

93

Cod.

7.66.73000

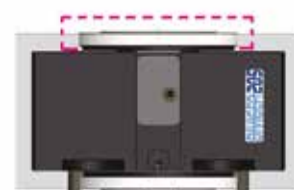
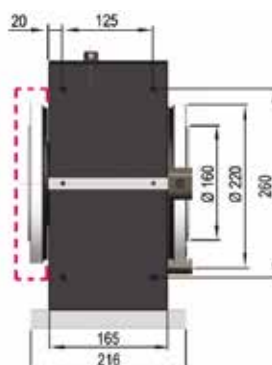
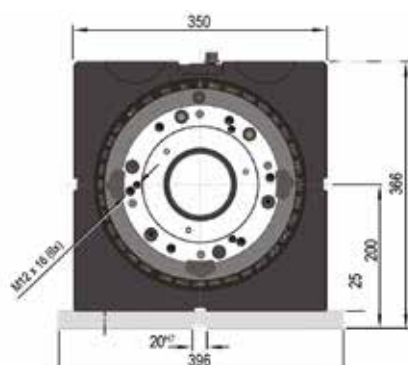
DIVISORE MECCANICO, SENZA CAVI O IDRAULICA,
PERMACCHINE A CNC

MECHANICAL DIVIDING HEAD, WITHOUT ELECTRICAL CABLES OR
HYDRAULIC, FOR CNC MILLING MACHINE

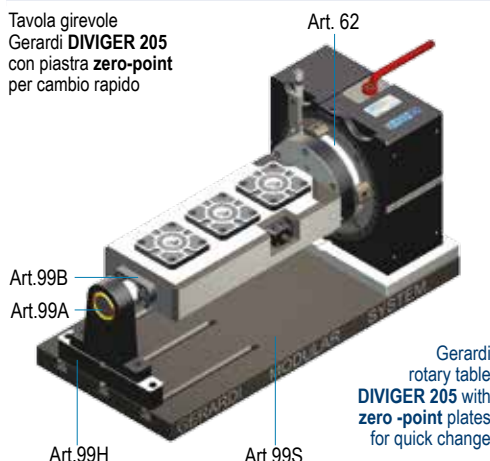
- Maggiore efficienza nella lavorazione su più lati
- Completamente autonomo dalla macchina
- Elevato momento torcente
- Divisione manuale o automatica tramite mandrino macchina
- 360 posizioni
- Serraggio simultaneo di due particolari grazie alla doppia flangia
- lavorazione su 5 facce senza contropunta
- Lavorazione a barra grazie al mandrino cavo
- Utilizzabile orizzontalmente o verticalmente
- Cambio tramite serraggio a cuneo
- Cost-effective on multiple-sides machining
- Machine independent
- High holding torque
- Dividing manually or automatically using the machine spindle
- 360 x 1° division
- Simultaneous clamping of 2 workpieces thanks to the dual flange
- 5 faces machining without counter-holder
- Bar machining due to hollow spindle
- To be used horizontally or vertically
- Quick change through wedge clamping



DIVIGER 205

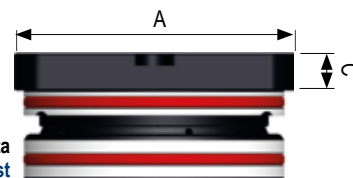


Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		1	2
Pressione Apertura / Open pressure	BAR	7	7
Tavola girevole Gerardi DIVIGER 205 con piastra zero-point per cambio rapido	Art. 62		
A		90	120 / Ø138
C		12	15
Forma Shape			
Cod.		8.66.5S100	8.66.52000



Gerardi
rotary table
DIVIGER 205 with
zero-point plates
for quick change

Chiavette o fori calibrati su richiesta
Keyways or calibrated holes on request


AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI ! - UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !
Art. 99A

Supporto
Support



Cod. 7.99.A1000

Art. 99B

Perno di centraggio orizzontale
Horizontal centering pin



Cod. 7.99.B1000

Art. 99H

Distanziale
Spacer



Cod. 7.99.H1000

Art. 62
DIVIGER 205

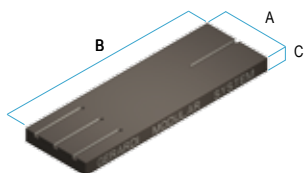
Piastra di interfaccia DIVIGER 205 per Zero Point
DIVIGER 205 connecting plate for Zero Point



Cod. 9.62.804A05

Art. 99S

Piastra base con cave
Piani rettificati
Base plate with slot
Faces ground



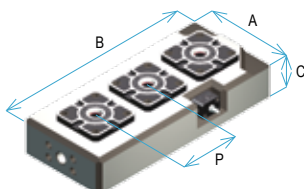
Cave o fori calibrati su richiesta
Slot or ground holes on request

Dimensioni B mm / Dimension B mm	A	C	Kg	Cod.
900	400	50	141	7.99.S090S
1100	400	50	172	7.99.S110S
1300	400	50	-	7.99.S130S

Disponibili quote "B" a step di 50mm - Available dimension "B" in steps of 50mm

Art. 99R

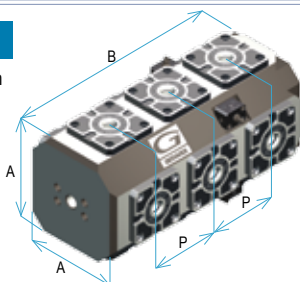
Piastra con Zero-Point
incassati
Plate with built-in Zero-Point



Dimensioni B mm / Dimension B mm	A	C	P	Kg	Cod.
600	220	100	200	103	9.99.R0656
800	220	100	200	138	9.99.R0856
1000	220	100	200	172	9.99.R1056

Art. 99Q

Cubo portapezzi con
Zero-Point incassati
Tombstones with
built-in Zero-Point



Dimensioni B mm / Dimension B mm	A	P	Kg	Cod.
600	220	200	227	9.99.Q6512
800	220	200	303	9.99.Q8512
1000	220	200	378	9.99.Q1512

Art. 99A

Supporto cubo portapezzi
Tombstone support



Cod. 5.99.A2000

Art. 99H

Distanziale maggiorato
Bigger spacer



Cod. 5.99.H2000

Per soluzioni alternative a quelle standard contattare il nostro ufficio tecnico
For alternative solutions please contact our technical department

ESEMPI di APPLICAZIONE ZERO POINT ZERO POINT APPLICATION EXAMPLES for INTERFACE PLATES



Zero Point indipendenti (Art.664) con carter di copertura in acciaio inox
Independents Zero Point (Art.664) with cover plates steel inox



Attrezzatura speciale con Zero Point applicata su tavola girevole NIKKEN
Special aluminum Zero Point fixture on NIKKEN rotary table



Attrezzatura speciale con Zero Point applicata su tavola girevole HAAS
Special aluminum Zero Point fixture on HAAS rotary table



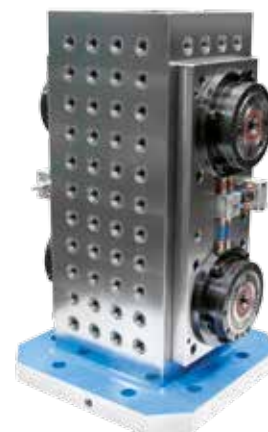
Spalla Zero Point
per centro orizzontale

Zero Point
two sides tombstone
for horizontal
machining centre



Cubo con
6 Zero Point
per lato

Zero Point
with 6 Zero Point
for each side

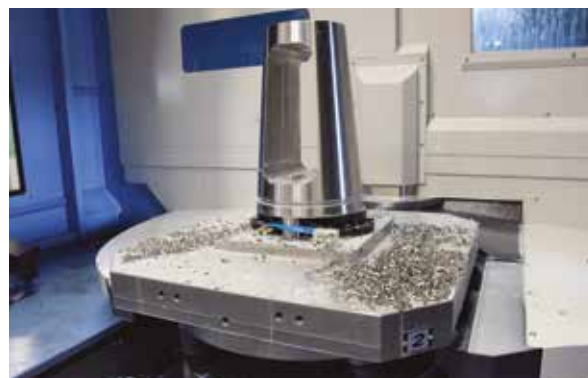


Cubo a reticolo con
bussole ed helicoil
riportati
+ 2 piastre
Zero Point montate

Grid cube with bushings
and helicoil
+ 2 Zero Point plates



Morsa FMS montata su piastra Zero Point
FMS vises mounted on Zero Point plates



Lavorazione di particolare su piastra Zero Point
Workpieces on Zero Point base plate