

Fräsen von Fasen

Fasenfräsen beidseitig. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 16,0 mm.

Chamfering

Chamfering on both sides. For use in bores as of minimum bore diameter 16,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (Start)

fzm 0,02	hmax 0,03	Vc S./P. 476
--------------------	---------------------	------------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable Toolholders on page

373, 374, 375, 376, 377, 378, 379

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page

344

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (S./P. 483)

SP	Legende auf Seite	488
HM	Legend on page	

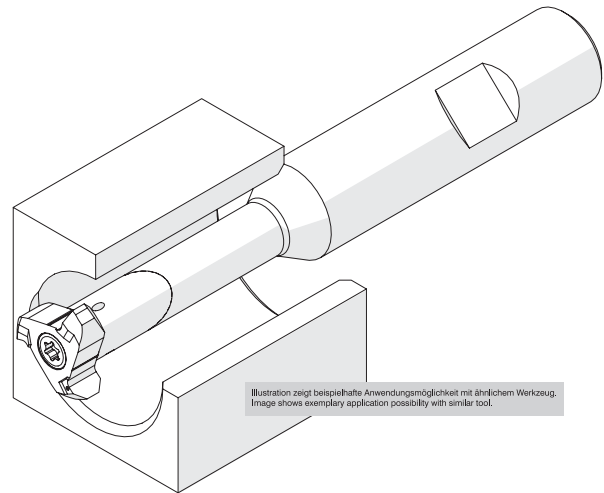
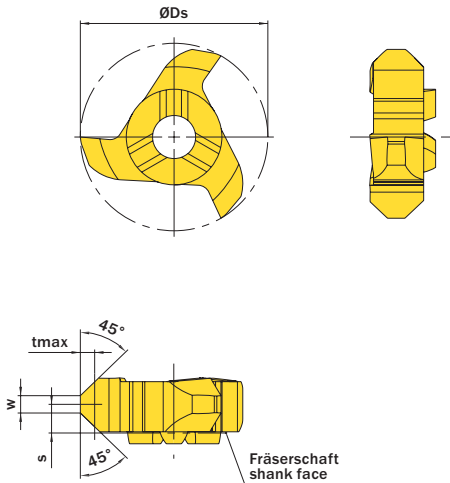


Abbildung zeigt / Drawing shows: S16.4545.45 F

w	Ab Bohrungsdurchm. As of bore diameter	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	tmax	S	ØDS	Anzahl Schneiden Number of Cutting Edges	Connectcode www.simtek.eu/code
mm	mm			mm	mm	mm		
0,2	16,0	S16.4545.02 F	AF2U	1,8	2,3	15,7	3	SD08.0 SD09.5
1,4	16,0	S16.4545.45 F	AH98	1,4	2,3	15,7	3	SD08.0 SD09.5

Bestellbeispiel // Order Example: **S16.4545.45 F GF25** (GF25 = Schneidstoff // Grade)

Fräaserschaft, zylindrisch (vgl. DIN 6535 HA)

Schwingungsgedämpfte Hartmetall-Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 6535 HA.

Milling Cutter Shank, cylindrical (DIN 6535 HA)

Anti-Vibration solid carbide type with through coolant and shank according to DIN 6535 HA.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

3,5 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
348

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

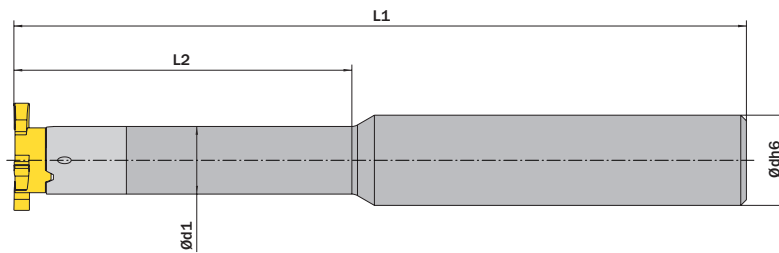
ALL (S./P. 483)

TW
HM



Legende auf Seite
Legend on page

488



Ødh6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	L1	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Anzugsmoment Tightening Torque
mm	mm	mm			mm				
▼ Ødh6 = 12,0 mm									
12,0	8,0	29,0	S14.1208.29 A HM	AM5T	95,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
12,0	8,0	42,0	S14.1208.42 A HM	AAD5	110,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
12,0	8,0	56,0	S14.1208.56 A HM	ADVQ	120,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
12,0	9,5	42,0	S14.1209.42 A HM	AG09	110,0	SD09.5	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
▼ Ødh6 = 12,7 mm									
12,7	8,0	29,0	S14.0.500.08.29 A HM	ACPS	95,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
12,7	8,0	42,0	S14.0.500.08.42 A HM	ABPC	110,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
12,7	8,0	56,0	S14.0.500.08.56 A HM	AMWW	120,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
12,7	9,5	42,0	S14.0.500.09.42 A HM	AJQS	110,0	SD09.5	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
▼ Ødh6 = 15,875 mm									
15,875	9,5	33,0	S14.0.625.09.33 A HM	AH1U	110,0	SD09.5	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
▼ Ødh6 = 16,0 mm									
16,0	9,5	33,0	S14.1609.33 A HM	AJTB	110,0	SD09.5	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm

Bestellbeispiel // Order Example: **S14.1208.29 A HM**

Fräferschaft, zylindrisch (vgl. DIN 1835 A)

Stahl-Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr
und Aufnahme nach DIN 1835 A.

Milling Cutter Shank, cylindrical (DIN 1835 A)

Steel type with through coolant and shank according to DIN 1835 A.

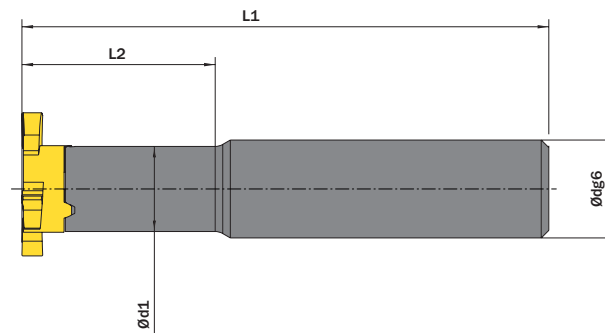
Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

3,5 NmVergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
349

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (S./P. 483)

TW	Legende auf Seite	488
ST	Legend on page	



ØDg6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	L1	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Anzugsmoment Tightening Torque
mm	mm	mm			mm				
▼ ØDg6 = 10,0 mm									
10,0	8,0	17,0	S14.1008.17 A ST	AAKP	60,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
▼ ØDg6 = 13,0 mm									
13,0	8,0	25,0	S14.1308.25 A ST	AE8U	70,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
▼ ØDg6 = 15,875 mm									
15,875	8,0	16,0	S14.0.625.08.16 A ST	ACT3	80,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
▼ ØDg6 = 16,0 mm									
16,0	8,0	16,0	S14.1608.16 A ST	AABY	80,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm

Bestellbeispiel // Order Example: **S14.1308.25 A ST**

Fräserschaft, Weldon (vgl. DIN 6535 HB)

Schwingungsgedämpfte Hartmetall-Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 6535 HB.

Milling Cutter Shank, Weldon (DIN 6535 HB)

Anti-Vibration solid carbide type with through coolant and shank according to DIN 6535 HB.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

3,5 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
350

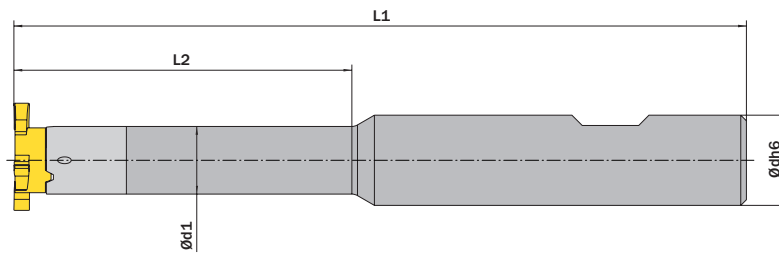
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (S./P. 483)



Legende auf Seite
 Legend on page

488



Ødh6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	L1	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Anzugsmoment Tightening Torque
mm	mm	mm			mm				
▼ Ødh6 = 12,0 mm									
12,0	8,0	29,0	S14.1208.29 B HM	AG22	95,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
12,0	8,0	42,0	S14.1208.42 B HM	ACPK	110,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
12,0	8,0	56,0	S14.1208.56 B HM	AC9E	120,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
12,0	9,5	42,0	S14.1209.42 B HM	AAKT	110,0	SD09.5	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
▼ Ødh6 = 12,7 mm									
12,7	8,0	29,0	S14.0.500.08.29 B HM	AMUB	95,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
12,7	8,0	42,0	S14.0.500.08.42 B HM	AJSC	110,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
12,7	8,0	56,0	S14.0.500.08.56 B HM	AMKD	120,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
12,7	9,5	42,0	S14.0.500.09.42 B HM	AB5C	110,0	SD09.5	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
▼ Ødh6 = 15,875 mm									
15,875	9,5	33,0	S14.0.625.09.33 B HM	AMHU	110,0	SD09.5	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
▼ Ødh6 = 16,0 mm									
16,0	9,5	33,0	S14.1609.33 B HM	AH8J	110,0	SD09.5	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm

Bestellbeispiel // Order Example: **S14.1208.56 B HM**

Fräserschaft, Weldon (vgl. DIN 1835 B)

Stahl-Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr
und Aufnahme nach DIN 1835 B.

Milling Cutter Shank, Weldon (DIN 1835 B)

Steel type with through coolant and shank according to DIN 1835 B.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

3,5 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page

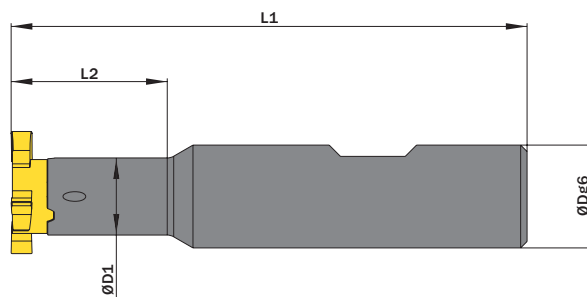
351

TW
ST



Legende auf Seite
Legend on page

488



ØDg6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	L1	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Anzugsmoment Tightening Torque
mm	mm	mm			mm				
▼ ØDg6 = 15,875 mm									
15,875	8,0	16,0	S14.0.625.08.16 B ST	AF5E	80,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
▼ ØDg6 = 16,0 mm									
16,0	8,0	16,0	S14.1608.16 B ST	AH01	80,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm

Bestellbeispiel // Order Example: **S14.1608.16 B ST**

Fräaserschaft, Whistle-Notch (vgl. DIN 6535 HE)

Schwingungsgedämpfte Hartmetall-Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 6535 HE.

Milling Cutter Shank, Whistle-N. (DIN 6535 HE)

Anti-Vibration solid carbide type with through coolant and shank according to DIN 6535 HE.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

3,5 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
352

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

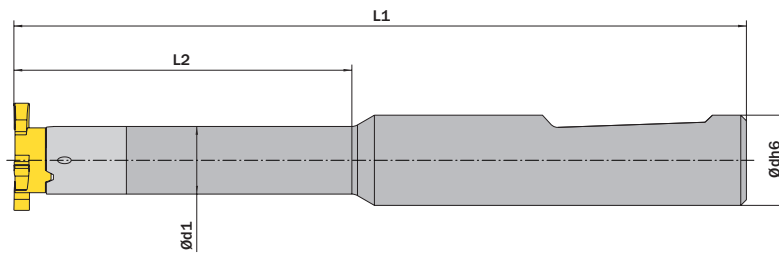
ALL (S./P. 483)

TW
HM



Legende auf Seite
 Legend on page

488



ØDh6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	L1	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Anzugsmoment Tightening Torque
mm	mm	mm			mm				
▼ ØDh6 = 12,0 mm									
12,0	8,0	29,0	S14.1208.29 E HM	AJAU	95,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
12,0	8,0	42,0	S14.1208.42 E HM	APGM	110,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
12,0	8,0	56,0	S14.1208.56 E HM	AHEE	120,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
12,0	9,5	42,0	S14.1209.42 E HM	AMZH	110,0	SD09.5	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm
▼ ØDh6 = 16,0 mm									
16,0	9,5	33,0	S14.1609.33 E HM	AKNY	110,0	SD09.5	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm

Bestellbeispiel // Order Example: **S14.1209.42 E HM**

Fräserschaft, Whistle-Notch (vgl. DIN 1835 E)

Stahl-Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 1835 E.

Milling Cutter Shank, Whistle-N. (DIN 1835 E)

Steel type with through coolant and shank according to DIN 1835 E.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

3,5 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page

353

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

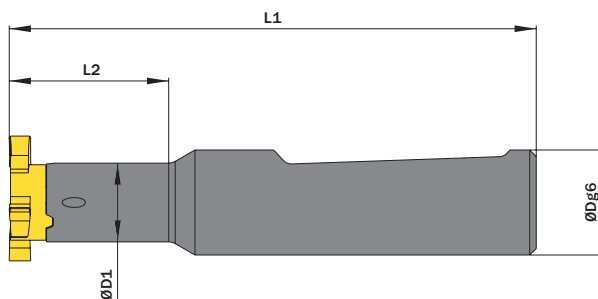
ALL (S./P. 483)

TW
ST



Legende auf Seite
Legend on page

488



ØDg6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	L1	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Anzugsmoment Tightening Torque
mm	mm	mm			mm				
16,0	8,0	16,0	S14.1608.16 E ST	AAT0	80,0	SD08.0	SM3,5x10 T10F	T10F	3,5 Nm

Bestellbeispiel // Order Example: **S14.1608.16 E ST**