

Fräsen von Fasen

Fasenfräsen beidseitig. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 10,0 mm.

Chamfering

Chamfering on both sides. For use in bores as of minimum bore diameter 10,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (Start)

fzm 0,02	hmax 0,03	Vc S./P. 476
--------------------	---------------------	------------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable Toolholders on page

355, 356, 357, 358, 359, 360, 361

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
344

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (S./P. 483)

SP	Legende auf Seite	488
HM	Legend on page	

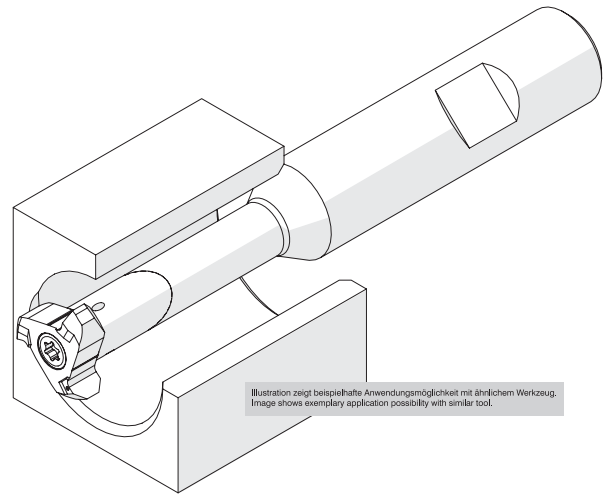
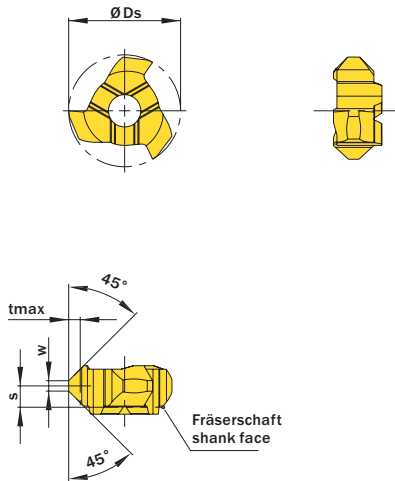


Abbildung zeigt / Drawing shows: P10.4545.35 F

w	Ab Bohrungsdurchm. As of bore diameter	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	tmax	s	ØDS	Anzahl Schneiden Number of Cutting Edges	Connectcode www.simtek.eu/code
mm	mm			mm	mm	mm		
0,2	9,6	P09.4545.02 F	AA0U	1,4	1,7	9,3	3	PD06.0
0,9	10,0	P10.4545.35 F	AJHX	1,0	1,85	9,7	3	PD06.0 PD07.3
1,2	12,0	P12.4545.35 F	ABG0	0,8	1,8	11,7	3	PD06.0 PD07.3

Bestellbeispiel // Order Example: **P12.4545.35 F GF25** (GF25 = Schneidstoff // Grade)

Frälerschaft, zylindrisch (vgl. DIN 6535 HA)

Schwingungsgedämpfte Hartmetall-Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 6535 HA.

Milling Cutter Shank, cylindrical (DIN 6535 HA)

Anti-Vibration solid carbide type with through coolant and shank according to DIN 6535 HA.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

2,0 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
348

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

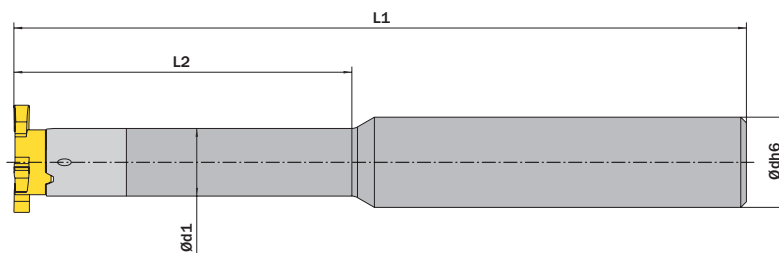
ALL (S./P. 483)

TW
HM



Legende auf Seite
Legend on page

488



ØDh6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	L1	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Anzugsmoment Tightening Torque
mm	mm	mm			mm				
▼ ØDh6 = 12,0 mm									
12,0	6,0	21,0	P10.1206.21 A HM	AE35	80,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
12,0	6,0	30,0	P10.1206.30 A HM	AG5A	90,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
12,0	6,0	42,0	P10.1206.42 A HM	AMEK	100,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
12,0	7,3	30,0	P10.1207.30 A HM	AHBF	90,0	PD07.3	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
▼ ØDh6 = 12,7 mm									
12,7	6,0	21,0	P10.0.500.06.21 A HM	AE25	80,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
12,7	6,0	21,0	P10.0.500.06.30 A HM	AKHS	90,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
12,7	6,0	42,0	P10.0.500.06.42 A HM	AMMM	100,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
12,7	7,3	30,0	P10.0.500.07.30 A HM	APFF	90,0	PD07.3	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
▼ ØDh6 = 15,875 mm									
15,875	7,3	25,0	P10.0.625.07.25 A HM	AF2B	100,0	PD07.3	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
▼ ØDh6 = 16,0 mm									
16,0	7,3	25,0	P10.1607.25 A HM	ADVZ	100,0	PD07.3	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm

Bestellbeispiel // Order Example: **P10.1206.21 A HM**

Fräserschaft, zylindrisch (vgl. DIN 1835 A)

Stahl-Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 1835 A.

Milling Cutter Shank, cylindrical (DIN 1835 A)

Steel type with through coolant and shank according to DIN 1835 A.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

2,0 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
349

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

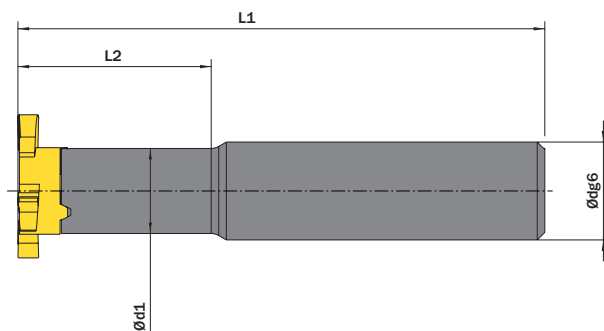
ALL (S./P. 483)

TW
ST



Legende auf Seite
Legend on page

488



ØDg6 mm	ØD1 mm	L2 mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	L1 mm	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Anzugsmoment Tightening Torque
▼ ØDg6 = 10,0 mm									
10,0	6,0	15,0	P10.1006.15 A ST	AG7K	60,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
▼ ØDg6 = 15,875 mm									
15,875	6,0	12,0	P10.0.625.06.12 A ST	ABXD	80,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
▼ ØDg6 = 16,0 mm									
16,0	6,0	12,0	P10.1606.12 A ST	AE8E	80,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm

Bestellbeispiel // Order Example: **P10.1006.15 A ST**

Fräaserschaft, Weldon (vgl. DIN 6535 HB)

Schwingungsgedämpfte Hartmetall-Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 6535 HB.

Milling Cutter Shank, Weldon (DIN 6535 HB)

Anti-Vibration solid carbide type with through coolant and shank according to DIN 6535 HB.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

2,0 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
350

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

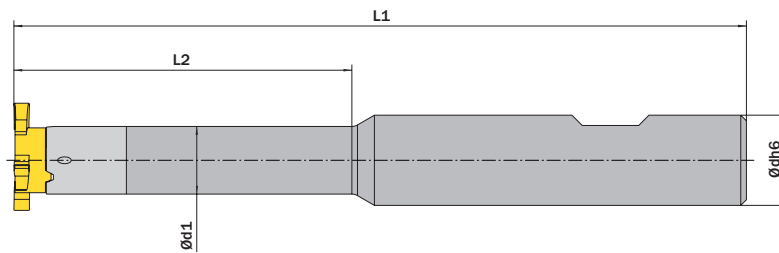
ALL (S./P. 483)

TW
HM



Legende auf Seite
 Legend on page

488



Ødh6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	L1	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Anzugsmoment Tightening Torque
mm	mm	mm			mm				
▼ Ødh6 = 12,0 mm									
12,0	6,0	21,0	P10.1206.21 B HM	AKJM	80,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
12,0	6,0	30,0	P10.1206.30 B HM	AC5B	90,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
12,0	6,0	42,0	P10.1206.42 B HM	AHUG	100,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
12,0	7,3	30,0	P10.1207.30 B HM	AHJ7	90,0	PD07.3	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
▼ Ødh6 = 12,7 mm									
12,7	6,0	21,0	P10.0.500.06.21 B HM	AFUZ	80,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
12,7	6,0	30,0	P10.0.500.06.30 B HM	AJXS	90,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
12,7	6,0	42,0	P10.0.500.06.42 B HM	ABXZ	100,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
12,7	7,3	30,0	P10.0.500.07.30 B HM	AEDG	90,0	PD07.3	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
▼ Ødh6 = 15,875 mm									
15,875	7,3	25,0	P10.0.625.07.25 B HM	ADDD	100,0	PD07.3	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
▼ Ødh6 = 16,0 mm									
16,0	7,3	25,0	P10.1607.25 B HM	AP0F	100,0	PD07.3	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm

Bestellbeispiel // Order Example: **P10.1206.42 B HM**

Fräserschaft, Weldon (vgl. DIN 1835 B)

Stahl-Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 1835 B.

Milling Cutter Shank, Weldon (DIN 1835 B)

Steel type with through coolant and shank according to DIN 1835 B.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

2,0 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
351

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

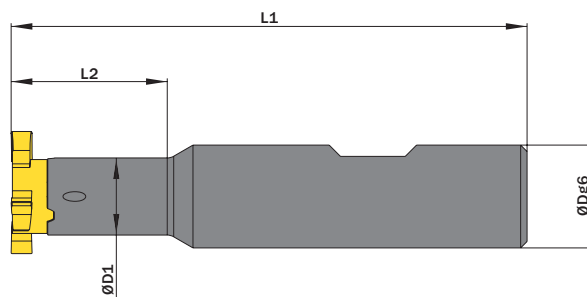
ALL (S./P. 483)

TW
ST



Legende auf Seite
Legend on page

488



ØDg6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	L1	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Anzugsmoment Tightening Torque
mm	mm	mm			mm				
▼ ØDg6 = 10,0 mm									
10,0	6,0	15,0	P10.1006.15 B ST	AGS0	60,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
▼ ØDg6 = 12,0 mm									
12,0	6,0	15,0	P10.1206.15 B ST	AK28	60,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
▼ ØDg6 = 15,875 mm									
15,875	6,0	12,0	P10.0.625.06.12 B ST	AH0P	80,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
▼ ØDg6 = 16,0 mm									
16,0	6,0	12,0	P10.1606.12 B ST	AAB7	80,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm

Bestellbeispiel // Order Example: **P10.1606.12 B ST**

Fräserschaft, Whistle-Notch (vgl. DIN 6535 HE)

Schwingungsgedämpfte Hartmetall-Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 6535 HE.

Milling Cutter Shank, Whistle-N. (DIN 6535 HE)

Anti-Vibration solid carbide type with through coolant and shank according to DIN 6535 HE.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

2,0 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
352

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

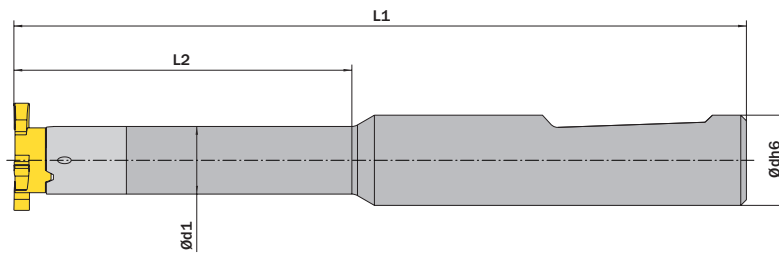
ALL (S./P. 483)

TW
HM



Legende auf Seite
Legend on page

488



ØDh6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	L1	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Anzugsmoment Tightening Torque
mm	mm	mm			mm				
▼ ØDh6 = 12,0 mm									
12,0	6,0	21,0	P10.1206.21 E HM	AEKA	80,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
12,0	6,0	30,0	P10.1206.30 E HM	ACWQ	90,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
12,0	6,0	42,0	P10.1206.42 E HM	AN6Y	100,0	PD06.0	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
12,0	7,3	30,0	P10.1207.30 E HM	AMJE	90,0	PD07.3	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm
▼ ØDh6 = 16,0 mm									
16,0	7,3	25,0	P10.1607.25 E HM	ANBJ	100,0	PD07.3	P M2,6x8 T8F	T8F	2,0 Nm

Bestellbeispiel // Order Example: **P10.1607.25 E HM**

Fräserschaft, Whistle-Notch (vgl. DIN 1835 E)

Stahl-Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 1835 E.

Milling Cutter Shank, Whistle-N. (DIN 1835 E)

Steel type with through coolant and shank according to DIN 1835 E.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

2,0 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
353

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

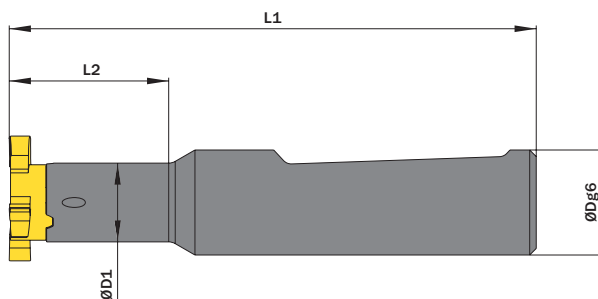
ALL (S./P. 483)

TW
ST



Legende auf Seite
Legend on page

488



ØDg6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	L1	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Anzugsmoment Tightening Torque
mm	mm	mm			mm				
16,0	6,0	12,0	P10.1606.12 E ST	AC7Z	80,0	PD06.0	PM2,6x8T8F	T8F	2,0Nm

Bestellbeispiel // Order Example: **P10.1606.12 E ST**